OS-I.7222.13.4.2020.RD Rzeszów, 2021-07-28

**D E C Y Z J A**

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego   
  (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 t.j.) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 t.j.),
* art. 188, art. 211, art. 214, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 t.j.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 46 oraz   
  §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2016   
  poz. 71),
* pkt. 5 ppkt. 2 lit. a), pkt. 5 ppkt. 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia   
  Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. Nr 1169),
* art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592),
* art. 41 ust. 3 pkt. 1 c), art. 43 ust. 2, art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
  o odpadach (Dz. U. z 2021 poz. 779 t.j.),
* §1, §2, §3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 poz. 256),
* §20, §21 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860),
* § 2, § 3, § 4, § 5, § 6, § 7 i § 8 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia   
  15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku   
  z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji   
  (Dz. U. z 2020 poz. 2405),
* art. 15 zzs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 i 567),

po rozpatrzeniu wniosku **PGE Energia Ciepła Spółka Akcyjna ul. Złota 59;   
00-120 Warszawa, KRS: 0000013479, NIP: 642-000-06-42, REGON: 273204260**– reprezentowanej przez Pełnomocnika -z dnia 3 marca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-1/71/2020 oraz uzupełnień z dnia 26 czerwca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-5/199/2020   
i z dn. 27 maja 2021 r. znak: DOP/PTE/280/4-17/161/2021, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 maja 2018 r. znak: OS-I.7222.42.6.2017.RD, zmienionej decyzją Ministra Środowiska z dn. 2 sierpnia 2018r. znak: DOŚ.III.285.27.2018.DS oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 21 marca 2019 r. znak:   
OS-I.7222.10.1.2019.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE), zlokalizowanej na terenie Oddziału Elektrociepłownia w Rzeszowie,

**o r z e k a m**

Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 maja 2018r. znak:   
OS-I.7222.42.6.2017.RD, zmienioną decyzją Ministra Środowiska z dn. 2 sierpnia 2018 r. znak: DOŚ.III.285.27.2018.DS oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego   
z dn. 21 marca 2019 r. znak: OS-I.7222.10.1.2019.RD, w której udzielono dla   
PGE Energia Ciepła Spółka Akcyjna ul. Złota 59; 00-120 Warszawa, KRS: 0000013479,   
NIP: 642-000-06-42, REGON: 273204260,pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE), zlokalizowanej na terenie Oddziału Elektrociepłownia w Rzeszowie,

w następujący sposób:

**I.1. Po słowie „orzekam” punkt o brzmieniu:**

„udzielam dla **PGE Energia Ciepła S.A. ul. Złota 59, 00-120 Warszawa,   
NIP 642-000-06-42, REGON 273204260**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie **Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE),** zlokalizowanej na terenie PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie, w skład której wejdą:

* Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne   
  z odzyskiem energii, o zdolności przetwarzania 100 000 Mg/rok (~ 12,5 Mg/h,   
  roczny czas pracy ~ 8 000 h/rok) [ozn. I1],
* Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, tj. waloryzacji   
  i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych, o zdolności przetwarzania 54 000 Mg/rok; (roczny czas pracy ~ 8 000 h/rok) [ozn. I2],

i określam:”

**otrzymuje nowe brzmienie:**

„udzielam dla **PGE Energia Ciepła Spółka Akcyjna ul. Złota 59; 00-120 Warszawa, KRS: 0000013479, NIP: 642-000-06-42, REGON: 273204260**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie **Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii (ITPOE)** zlokalizowanej na terenie PGE EC S.A. Oddział Elektrociepłownia   
w Rzeszowie, przy ulicy Ciepłowniczej 8,

i określam:”

**I.2. Punkt I. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

”**I.** **Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:**

**I.1.** Rodzaj instalacji:

Instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę [IPPC]. Instalacja do termicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne   
z odzyskiem energii o zdolności przetwarzania 112 000 Mg/rok (~12,8 Mg/h),   
roczny czas pracy ~8760 h/rok. W skład ITPOE wchodzić będą m.in. węzły:

* węzeł przyjęcia i wyładunku odpadów,
* węzeł obróbki wstępnej, przygotowania i załadunku wsadu,
* węzeł spalania,
* węzeł odzysku i konwersji energii,
* węzeł obiegu wodno-parowego,
* wyprowadzenie ciepła,
* wyprowadzenie mocy elektrycznej,
* węzeł oczyszczania spalin,
* węzeł automatyki i pomiarów,
* węzeł waloryzacji i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych,   
  o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, tj. 59 130 Mg/rok [IPPC].

I.2. Podstawowym przedmiotem działalności instalacji ITPOE będzie odzysk energii zawartej w termicznie przekształcanych zmieszanych odpadach komunalnych   
i innych odpadach innych niż niebezpieczne wyszczególnionych w tabeli nr 20 niniejszej decyzji. Odpady będą termicznie przekształcane poprzez ich spalanie w kotle 1 linii technologicznej. Przewidywana jest praca linii w trybie ciągłym.

I.3. W trakcie termicznego przekształcania odpadów instalacja zapewniać będzie wysokosprawną produkcję energii elektrycznej w skojarzeniu z produkcją ciepła zarówno w okresie letnim jak i zimowym. Instalacja ITPOE będzie produkować ciepło dla potrzeb zewnętrznych odbiorców ciepła oraz na potrzeby własne Elektrociepłowni w Rzeszowie.

I.4. Moc elektryczna wytwarzana w instalacji ITPOE (wyposażonej w jedną linię technologiczną), przy średniej kaloryczności odpadów na poziomie 8,5 MJ/kg - wyniesie 4,6 MWe (w kogeneracji), w pełnej kondensacji 8 MWe. Wytworzona energia elektryczna będzie wyprowadzana na zewnątrz do sieci PGE Dystrybucja, jak również może być wykorzystana do zasilania istniejących odbiorników zlokalizowanych na terenie Oddziału. Wskaźnik łącznej produkcji energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu w odniesieniu do zużycia paliwa przewidywany jest na poziomie 1,7 MWh/Mg dla nominalnej wartości opałowej 8,5 MJ/kg oraz zużycia 12,8 Mg/h odpadów.

I.5. Moc cieplna wytwarzana w instalacji ITPOE w kogeneracji (wyposażonej w jedną linię technologiczną), przy średniej kaloryczności odpadów na poziomie 8,5 MJ/kg - wyniesie 16,5 MWt, natomiast moc cieplna układu odzyskującego ciepło z kondensacji pary wodnej w spalinach wyniesie 4 MWt. Podgrzewanie wody na potrzeby miejskiej sieci ciepłowniczej odbywać się będzie w wymienniku ciepłowniczym, poprzez odbiór ciepła z upustu turbiny lub w układzie odzysku ciepła ze skraplania pary wodnej zawartej w spalinach.

I.6. Linia termicznego przekształcania odpadów ITPOE w warunkach normalnych pracować będzie w dwóch systemach:

* termicznego przetwarzania bez konwersji i odzysku energii (bez kondensacji spalin),
* termicznego przetwarzania z konwersją i odzyskiem energii (z kondensacją spalin),

z odprowadzeniem spalin w sposób wymuszony do powietrza atmosferycznego emitorem stalowym otwartym o wysokości h = 49 m i średnicy d = 1,8 m [E-P1].

I.7. Funkcjonowanie instalacji termicznego przekształcania odpadów obejmować będzie odzysk w procesie R12 poprocesowych odpadów innych niż niebezpieczne   
o kodzie 19 01 12 - żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11,   
w węźle do prowadzenia procesu waloryzacji i dojrzewania żużla o zdolności przetwarzania ponad 75 ton dobę [IPPC].”

**I.3. Punkt I.2.1. pozwolenia i tabela nr 1 otrzymuje nowe brzmienie:**

„**I.2.1. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów komunalnych   
i innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii [IPPC]:**

**Tabela nr 1** Podstawowe parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Instalacja termicznego przekształcania odpadów z odzyskiem energii**  **Instalacja typu R1 lub D10 Energia elektryczna + ciepło** | | |
| Nominalna wydajność linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych | Mg/h | 12,8 |
| Czas pracy linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych | h/rok | 8760 |
| **Rodzaje termicznie przekształcanych odpadów** | | |
| Zmieszane odpady komunalne, odpady frakcji energetycznej pochodzące z odpadów komunalnych, odpady wielkogabarytowe nienadające się do recyklingu i inne rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne | Mg/rok | 112 000 |
| Parametry wsadu:  - nominalna wartość opałowa  - dopuszczalne odchylenia wartości opałowej | MJ/kg  MJ/kg | 8,5  6,0 – 14,0 |
| **Zastosowana technologia** | | |
| **Kocioł** | Rusztowy, kocioł w technologii ścian szczelnych | |
| **Ruszt** | Schodkowy, pochylony | |
| **Temperatura spalin** | | |
| Komora paleniskowa | oC | 850 -1000 |
| Komora dopalania | oC | 850 |
| **Kocioł** | | |
| **Kocioł parowy** | **Walczakowy o obiegu naturalnym** | |
| Strumień pary na jeden kocioł | Mg/h | 38 |
| Znamionowa sprawność brutto | % | 86 |
| **Turbina** | | |
| **Turbina** | **Upustowo-kondensacyjna** | |
| Strumień pary do turbiny | Mg/h | 38 |
| Moc elektryczna - kogeneracja | MW | 4,6 |
| Moc elektryczna - w pełnej kondensacji | MW | 8 |
| Moc cieplna | MWt | 16,5 |
| **Skraplacz powietrzny** | | |
| **Wyposażenie** | **4 wentylatory wraz z obudową** | |
| Moc kondensacyjna | MWt | max. 25,3 |
| **Parametry pracy instalacji w warunkach normalnych (bez systemu konwersji i odzysku energii)** | | |
| Maksymalne natężenie przepływu spalin  w warunkach umownych (gazy suche, 273 K, 101,3 kPa, 11% tlenu) | m3u/h | 67 500 |
| Temperatura spalin na wylocie z komina | oC (K) | ok. 140 (413) |
| Maksymalne natężenie przepływu spalin  w warunkach rzeczywistych | m3/h | 98 315 |
| Prędkość wylotowa spalin z komina (emitora) | m/s | ok. 11 |
| **Parametry pracy instalacji w warunkach normalnych (z systemem konwersji i odzysku energii)** | | |
| Maksymalne natężenie przepływu spalin  w warunkach umownych (gazy suche, 273 K, 101,3 kPa, 11% tlenu) | m3u/h | 67 500 |
| Temperatura spalin na wylocie z komina | oC (K) | 49 (322) |
| Maksymalne natężenie przepływu spalin  w warunkach rzeczywistych | m3/h | 71 100 |
| Prędkość wylotowa spalin z komina (emitora) | m/s | ok. 8 |

**I.4. Punkt I.2.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I.2.2. Węzeł waloryzacji żużla [IPPC]:**

**Tabela nr 2** Podstawowe parametry węzła waloryzacji żużla istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom przedstawia poniższa tabela.

| **Podstawowe parametry węzła do waloryzacji żużla w ITPOE** | | |
| --- | --- | --- |
| Ilość odpadów kierowanych do waloryzacji | Mg/rok | 59 130 |
| Czas pracy | h/rok | 8760 |

„

**I.5. W punkcie I.2.3.1. pozwolenia tiret trzeci otrzymuje nowe brzmienie:**

„**Hala spalania i instalacji odzysku ciepła z kotłem (kocioł, palniki rozruchowe).** Wyposażenie hali stanowić będzie linia spalania odpadów o przepustowości   
~ 12,8 Mg/h. System spalania obejmować będzie komorę paleniskową kotła, która będzie wyposażona w 3 palniki rozruchowe (w tym 1 pomocniczy) zasilane lekkim olejem opałowym. Komora spalania wertykalna, wyposażona w kocioł odzysknicowy umieszczony nad rusztem. Palenisko będzie wykonane w systemie posuwisto - zwrotnego rusztu, chłodzonego powietrzem, z odżużlaczem z zamknięciem wodnym, przystosowane do spalania odpadów. Konstrukcja kotła będzie umożliwiała wstępne podgrzanie powietrza pierwotnego i wtórnego.”

**I.6. Punkt I.2.3.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I.2.3.2. Budynek waloryzacji żużla z wiatą waloryzacji (węzeł waloryzacji żużla):** Budynek waloryzacji żużlao konstrukcji mieszanej żelbetowo – stalowej, o utwardzonej i szczelnej posadzce, o powierzchni użytkowej 1219 m² połączony z wiatą o powierzchni zabudowy 2752 m². Wewnątrz budynku umieszczony będzie węzeł do waloryzacji żużla   
o zdolności waloryzacji 59 130 Mg/rok żużla o zawartości wilgoci ok. 30% (~ 162 Mg/dobę), w skład którego wejdą:

* zbiornik zasypowy, tj. miejsce do którego kierowany jest żużel do waloryzacji, o pojemności 8 Mg wsadu,
* separator magnetyczny nr 1 o wydajności separowania 0,18 Mg/h metali żelaznych,
* rozdrabniarka o zdolności rozdrabniania 18 Mg/h,
* separator magnetyczny nr 2 o zdolności separowania 0,10 Mg/h metali żelaznych,
* przesiewacz w zakresie dwóch frakcji 0-8 mm i 8 – 40 mm (zdolność przesiewania 20 Mg/h wsadu – żużla) i pozostałość w postaci frakcji powyżej 40 mm w ilości 0,33 Mg/h,
* separatory metali żelaznych i nieżelaznych (2 szt.):
* separator nr 1 (dla frakcji 0 – 8 mm) – zdolność separowania 4 Mg/h wsadu (żużla),
* separator nr 2 (dla frakcji 8-40 mm) - zdolność separowania 3 Mg/h wsadu (żużla),
* przenośnik taśmowy służący do transportu żużla w obrębie linii do jego waloryzacji,
* ładowarka kołowa.”

**I.7. Punkt I.2.3.2.1. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

„**I.2.3.2.1.** W celu zabezpieczenia otoczenia przed emisją pyłu z procesu waloryzacji żużla budynek waloryzacji wyposażony będzie w odciągi miejscowe, którymi powietrze procesowe kierowane będzie w sposób wymuszony do urządzenia ochrony powietrza,   
tj. filtra tkaninowego o skuteczności 99,9%. Wylot powietrza z filtra tkaninowego skierowany będzie do wiaty waloryzacji. Ponadto w celu poprawy warunków pracy hala wyposażona będzie w wentylatory dachowe.„

**I.8. Punkt I.2.3.4. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I.2.3.4. System dezodoryzacji, biofiltr:**

System dezodoryzacji o skuteczności redukcji substancji odorotwórczych do poziomu   
poniżej 1000 ou\*/m3, składający się z wentylatora wyciągowego, kolektora wydechowego wraz z okapami ekstrakcyjnymi biofiltra z konstrukcją wsporczą.

System pracował będzie podczas postoju instalacji i w sytuacjach awaryjnych.

Powietrze procesowe będzie zasysane bezpośrednio z bunkra na odpady za pomocą specjalnego kolektora i wentylatora i kierowane do biofiltra za pomocą sieci przewodów zakończonych specjalnymi dyszami usytuowanymi w dolnej części filtra. Powietrze przechodzić będzie przez złoże filtra w kierunku od dołu do góry. Wypełnieniem filtra biologicznego będzie specjalne podłoże organiczne, utrzymywane na odpowiednim, stałym poziomie wilgotności dzięki użyciu automatycznego systemu rozpylania mgły wodnej. W dolnej części biofltra znajdował się będzie wypust, umożliwiający całkowite odwodnienie złoża”.

**I.9. Punkt I.2.3.8. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I.2.3.8. Infrastruktura ITPOE:**

* waga wjazdowa i wyjazdowa (2 szt.);
* chłodnia wentylatorowa i kondensator;
* estakada rurociągowo-kablowa;
* podziemny tunel transportu żużla;
* betonowa wanna wychwytowa - zabezpieczenie techniczne zbiornika moczniku;
* system zamkniętego obiegu wody przemysłowej;
  + sieci c.o. na estakadzie;
  + sieci elektryczne;
  + drogi i place tj. dla układu wewnętrznej komunikacji;
* wewnętrzny plac o utwardzonej nawierzchni, wyposażonej w odwodnienie placu poprzez wpusty uliczne odprowadzające ścieki deszczowe, poprzez separator do podziemnego zbiornika wody deszczowej, wykorzystywanej na potrzeby technologiczne; plac będzie wykorzystywany zgodnie z warunkami punktu III.5. pozwolenia zintegrowanego jako awaryjny plac magazynowy zwaloryzowanego żużla (na powierzchni do 250 m2) oraz jako plac postoju belownicy podczas awaryjnego belowania zmieszanych odpadów komunalnych, kierowanych do termicznego przekształcania (na powierzchni do 250 m2);
  + tereny zielone”.

**I.10. Po punkcie I.2.3.8. pozwolenia dodaję podpunkt I.2.3.9. o brzmieniu:**

**„I.2.3.9. Całkowita pojemność magazynowa (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów w ITPOE:**

Tabela nr 3.A.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Miejsce**  **magazynowania** | **Kategoria odpadu**  **Rodzaje odpadów** | **Powierzchnia [m2]** | **Kubatura**  **[m3]** | **Gęstość nasypowa**  **Mg/m3** | **Całkowita pojemność**  **magazynowa**  **(Mg)** |
| **Bunkier magazynowy** | Odpady magazynowane przez posiadacza odpadów prowadzącego termiczne przekształcania odpadów  w spalarniach odpadów, przeznaczonych bezpośrednio do termicznego przekształcania. | 647 m2 | 22 000 m3 | **0,5** | Pojemność całkowita bunkra  **8 000 Mg** |
| **Zadaszona wiata magazynowa**  Wydzielone miejsca magazynowania pod zadaszeniem,  2 boksy ozn. „F”  na utwardzonej powierzchni  ok. 745 m2 | Zbelowane odpady magazynowane przez posiadacza odpadów prowadzącego termiczne przekształcania odpadów  w spalarniach odpadów, przeznaczonych bezpośrednio do termicznego przekształcania | Powierzchnia dwóch boksów  ozn. F  745 m2 | 4 100 m3 | **1,0** | Pojemność całkowita boksu  **4 100 Mg** |
| **Silos**  **magazynowy** | Odpady stałe  z oczyszczania gazów odlotowych 19 01 07\* | - | 150 m3 | **1,0** | Pojemność całkowita silosu  **150 Mg** |
| **Silos**  **magazynowy** | Odpady stałe  z oczyszczania gazów odlotowych 19 01 07\* | - | 150 m3 | **1,0** | Pojemność całkowita silosu  **150 Mg** |
| **Silos**  **magazynowy** | Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne 19 01 13\* | - | 150 m3 | **1,2** | Pojemność całkowita silosu  **180 Mg** |
| **Boks w wiacie magazynowej  o pow.ok. 188 m2**  **w szczelnych workach typu  „big-bag”** | Odpadystałe  z oczyszczania gazów odlotowych 19 01 07\*  Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne 19 01 13\* | 188 m2 | 564 m3 | **1,1** | Pojemność całkowita boksu  **620 Mg** |
| **Całkowita pojemność magazynowa instalacji wynosi 13 200 Mg** | | | | | |

„

**I.11. Punkt I.3.4. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie**

**„I.3.4. Proces spalania odpadów:**

Spalanie odpadów na będącym w ciągłym ruchu ruszcie rozpoczynać się będzie   
w temperaturze min. 850°C. W komorze kotła temperatura będzie wynosić w przedziale 850°C - 1000°C. W celu zmniejszenia ilości materiałów niespalanych i ograniczenia tlenku węgla w gazie spalinowym, prowadzony będzie proces dopalania. Gazy z odpadów w tej części przebywać będą przynajmniej przez 2 sekundy przy temperaturze minimum 850°C. Odpady przekształcone w wyniku procesu spalania - żużel - będą stopniowo schłodzone przez wodę w wannie odżużlacza. Żużel zrzucany na końcu rusztu transportowany będzie do węzła waloryzacji i frakcjonowania żużla. Dodatkowo układ będzie wyposażony   
w automatyczny system kontroli spalania ACC, odpowiadający za utrzymanie prawidłowych proporcji mieszanki paliwowo-powietrznej”.

**I.12. W punkcie I.3. pozwolenia dodaję punkt I.3.9. o brzmieniu:**

**„I.3.9. Proces waloryzacji żużla:**

Celem waloryzacji będzie prowadzenie procesu pozwalającego na uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych (kierowanych do odzysku).

**Etap I. Przygotowanie żużla:**

Wilgotny żużel z odżużlacza linii spalania transportowany będzie w sposób ciągły przenośnikami zlokalizowanymi w podziemnym tunelu do budynku waloryzacji żużla. Żużel transportowany będzie do wiaty za pomocą taśmociągu. Po zrzuceniu   
z przenośnika żużel będzie przenoszony za pomocą ładowarki i umieszczony   
w miejscu przeznaczonym do jego odwodnienia (max. 15 dni). W tym celu żużel układany będzie w stosy w poszczególnych boksach do wysokości wynoszącej 0,5 m poniżej ścianek hali. Po zakończeniu tego etapu żużel transportowany będzie za pomocą ładowarki kołowej do układu mechanicznej obróbki.

**Etap II. Proces mechanicznej obróbki żużla:**

Prowadzony proces polegać będzie na kruszeniu i przesiewaniu materiału przy zastosowaniu kruszarek i przesiewaczy połączonych ze sobą systemem przenośników taśmowych, w celu uzyskania danej granulacji produktu końcowego.

Główne procesy mechanicznej obróbki żużla:

* wstępne przesiewanie na sicie celem usunięcia elementów wielkogabarytowych
* separator metali do ekstrakcji materiałów żelaznych
* separator metali do ekstrakcji metali nieżelaznych
* rozdrabnianie żużla w kruszarce z oddzieleniem frakcji ponad 150 mm
* przesiewanie żużla do trzech frakcji, wg różnej granulometrii:
* rodzaje frakcji końcowych będą następujące: 0 – 8 mm, 8 – 40 mm, 40 – 150 mm,
* istnieje możliwość włączenia drugiego i trzeciego stopnia kruszenia.

Wydzielone w tym procesie frakcje żużla magazynowane będą frakcjami a następnie przez ładowarkę przenoszone do wiaty.

**Etap III. Proces sezonowania żużla:**

Odpady przenoszone będą z powrotem w miejsce sezonowania żużla (zadaszone boksy) celem ostatniego etapu dojrzewania (hydratacji żużla).

Po procesie mechanicznej obróbki powstały żużel będzie przenoszony (ładowarki mechaniczne) ponownie do miejsca magazynowania i sezonowania żużla w formie żelbetowych zadaszonych boksów (wiata magazynowa).

I.3.9.1. Podczas sezonowania pobierane będą próbki frakcji żużla w celu sprawdzenia stopnia jego przekształcenia i wymawalności.

I.3.9.2. W wyniku procesu przetwarzania żużla wytwarzane będą odpady o kodach:

* 19 01 12 – Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11,
* 19 12 02 – Metale żelazne,
* 19 12 03 - Metale nieżelazne,

które przekazywane będą firmom posiadającym stosowne zezwolenia celem zagospodarowania.

I.3.9.3. Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach oznaczonych kodami odpadów.”

**I.13. Uchylam punkt II.1.2. i tabelę nr 6 pozwolenia.**

**I.14. Punkt II.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.2.1.** Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji do termicznego przetwarzania odpadów komunalnych i innych niż niebezpieczne [IPPC] wraz z węzłem do waloryzacji   
i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych [IPPC]:

**Tabela nr 7**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp**. | **Nazwa substancji** | **Emisja roczna [Mg/rok]** |
| 1 | Pył ogółem | 5,6906 |
| 2 | Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny | 5,4 |
| 3 | Chlorowodór | 5,4 |
| 4 | Fluorowodór | 0,54 |
| 5 | Dwutlenek siarki | 27,0 |
| 6 | Tlenek węgla | 27,0 |
| 7 | Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 108,0 |
| 8 | Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal: | |
| Kadm + Tal | 0,027 |
| Rtęć | 0,027 |
| Antymon + arsen + ołów + chrom+  Kobalt+  Miedź + mangan +nikiel + wanad | 0,27 |
| 9 | Dioksyny i furany | 5,4 x 10 -8 |
| 10 | Węgiel elementarny | 0,000075 |

„

**I.15. Uchylam punkt II.2.2. pozwolenia.**

**I.16. Punkt II.3.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.3.2. Ścieki przemysłowe stanowiące: odmuliny i odsoliny z kotła, z układu oczyszczania kondensatu oraz wody opadowe z wewnętrznego placu (wykorzystywanego do awaryjnego procesu magazynowania żużla na powierzchni 250 m2) i wewnętrznego placu   
o powierzchni 250 m2 przy hali rozładunkowej (wykorzystywanego do belowania odpadów) oraz całego terenu ITPOE będą kierowane systemem rurociągów do zbiornika wody czystej, skąd wykorzystywane będą m.in. do instalacji odsiarczania, odzysku ciepła ze skroplin, do uzupełniania wody w odżużlaczu i przenośnikach żużla. Wody opadowe   
z terenu ITPOE przed skierowaniem do zbiornika wody czystej będą zbierane   
w podziemnym zbiorniku wody deszczowej. Odmuliny i odsoliny z kotła, poprzez zbiorniki rozprężne, będą kierowane grawitacyjnie do kratki zbiorczej zbiornika wody czystej.

II.3.2.1. Ścieki zmywne z pomieszczeń hali rozładowczej i hali procesowej oraz ścieki   
z tunelu zbiorczego taśmociągu żużla, ścieki z układu odzysku ciepła, zbierane będą przez odwodnienie liniowe, wpusty oraz bezpośrednie rurociągii kierowane będą do zbiornika wody brudnej, skąd wykorzystywane będą do uzupełniania wody w odżużlaczu   
i przenośnikach żużla. Ścieki z tunelu zbiorczego taśmociągu żużla zbierane będą   
w studzience, skąd przepompowywane będą pompą zanurzeniową do zbiornika wody brudnej, pozostałe ścieki kierowane będą do zbiornika grawitacyjnie.

Z ww. zbiorników ścieki kierowane będą do wykorzystania za pomocą pomp zanurzonych w zbiornikach. Ścieki nie będą odprowadzane poza teren instalacji.”

**I.17. W punkcie II.4.1. tabela nr 9 otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.4.1. Rodzaje i rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:**

**Tabela nr 9** Rodzaje iilości odpadów wytwarzanych (łącznie z odpadami wytwarzanymi   
w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadów [Mg/rok]** | **Źródło/**  **miejsce powstawania odpadów** | **Właściwości odpadów**  **i skład chemiczny**  **(wg zał. 3 i 4 do ustawy**  **o odpadach)** |
| **Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych oraz węzeł waloryzacji żużla** | | | | | |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | |
| 1 | **19 01 07\*** | Odpady  stałe z oczyszczania gazów odlotowych | **12 417** | Instalacja termicznego przekształcania odpadów komunalnych.  Są to odpady stałe z węzła oczyszczania spalin (odpady  z filtra workowego) | Właściwości wg. zał. nr 3:  H4 „drażniące”  H5 „szkodliwe”  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  3) związki chromu (VI),  4) związki kobaltu,  5) związki niklu,  6) związki miedzi,  7) związki cynku,  8) arsen, związki arsenu,  9) selen, związki selenu,  10) związki srebra,  11) kadm, związki kadmu,  15) związki baru z wyjątkiem siarczanu baru,  16) rtęć, związki rtęci,  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  Ciało stałe, zawiera frakcję mineralną oraz domieszki metali ciężkich. |
| 22 | **19 01 13\*** | Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne | **3 154** | Instalacja termicznego przekształcania odpadów komunalnych.  Są to popioły gromadzące się  w lejach II strefy kotła  i podgrzewaczy. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | |
| 33 | **19 01 12** | Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione  W 19 01 11 | **59 130** | Instalacja termicznego przekształcania odpadów komunalnych  oraz węzeł waloryzacji żużla. | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  Podstawą składu jest krzemionka SiO2. Mogą zawierać: szkło, ceramikę oraz składniki mineralne m.in. krzemiany i tlenki - tlenek wapnia (CaO), tlenki magnezu (MgO), potasu (K2O), żelaza (Fe2O3), sodu (Na2O), manganu (Mn3O4), baru (BaO), strontu (SrO), siarki (SO3), fosforu (P2O5) oraz cynk i miedź w postaci nieutlenionej  Całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach  i popiołach paleniskowych nie przekroczy 3%,  a także udział części palnych w żużlach  i popiołach paleniskowych nie przekroczy 5%. |
| 54 | **19 12 02** | Metale żelazne | **4 139** | Węzeł waloryzacji żużla | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  W składzie występują m.in. stal (stop żelaza z węglem, plastycznie obrobiony  i obrabialny cieplnie,  o zawartości węgla nieprzekraczającej 2,11%), żeliwo (wysokowęglowy stop żelaza z węglem, zazwyczaj także z krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami. Zawiera od 2,11 do 6,67% węgla w postaci cementytu lub grafitu). |
| 65 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | **1 774** | Węzeł waloryzacji żużla | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  Metale inne niż Fe i stopy metali nie zawierających Fe m. in. miedź,  cynk, cyna, magnez, aluminium [mosiądz](https://pl.wikipedia.org/wiki/Mosi%C4%85dz) i [brąz](https://pl.wikipedia.org/wiki/Br%C4%85zy). |
| **Pozostałe obiekty technologiczne oraz infrastruktura** | | | | | |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | |
| 76 | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 5,0 | Powstawać będą  w wyniku eksploatacji maszyn  i urządzeń pracujących na terenie Instalacji | Właściwości wg. zał. nr 3:  H5 „szkodliwe”  H6 „toksyczne”  H7 „rakotwórcze”  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  3) związki chromu (VI),  6) związki miedzi,  7) związki cynku,  8) arsen, związki arsenu,  9) selen, związki selenu,  11) kadm, związki kadmu,  42) aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne  50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione  w inny sposób w załączniku.  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  Mieszanina węglowodorów,  w tym BTEX: benzen, toluen, etylobenzen, o,m, p-ksylen, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne WWA, dodatki związków  (w postaci m.in. soli  i związków kompleksowych) metali. |
| **8**7 | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowco organicznych – mineralne oleje smarowe | 5,0 | Powstawać będą  w wyniku eksploatacji maszyn  i urządzeń pracujących na terenie Instalacji | Właściwości wg. zał. nr 3:  H5 „szkodliwe”  H6 „toksyczne”  H7 „rakotwórcze”  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  3) związki chromu (VI),  6) związki miedzi,  7) związki cynku,  8) arsen, związki arsenu,  9) selen, związki selenu,  11) kadm, związki kadmu,  42) aromatyczne, policykliczne  i heterocykliczne związki organiczne  50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  Składają się  z węglowodorów alifatycznych  i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. |
| 98 | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe – oleje smarowne | 0,75 | Powstawać będą  w wyniku eksploatacji maszyn  i urządzeń pracujących na terenie Instalacji | Mogą zawierać\*:  3) związki chromu (VI),  6) związki miedzi,  7) związki cynku,  8) arsen, związki arsenu,  9) selen, związki selenu,  11) kadm, związki kadmu,  42) aromatyczne, policykliczne  i heterocykliczne związki organiczne  50) węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione  w inny sposób w załączniku.  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  Składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. |
| 19 | **13 05 02\*** | Szlamy  z odwadniania olejów w separatorach | 10 | Powstawać będą okresowo w separatorach substancji ropopochodnych | Właściwości wg. zał. nr 3:  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  42)aromatyczne, policykliczne  i heterocykliczne związki organiczne  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  Mieszanina węglowodorów  z zanieczyszczeniami organicznymi oraz mineralnymi (piasek – krzemionka) |
| 110 | **15 02 02 \*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czyściwo | 0,30 | Powstawać będą podczas prac konserwacyjnych, porządkowych  i remontowych prowadzonych na terenie Instalacji. Są to kawałki materiałów zanieczyszczone m.in. środkami dezynfekcyjnymi, produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin | Właściwości wg. zał. nr 3:  H5 „szkodliwe”  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  42) aromatyczne, policykliczne  i heterocykliczne związki organiczne  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  Ciało stałe w postaci materiałów wykonanych  z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone m. in. mieszaninami węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, emulgatorami, stabilizatorami inhibitorami. |
| 111 | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,05 | Zużyte źródła światła – świetlówki (rtęciówki  i neonówki) | Właściwości wg. zał. nr 3:  H5 „szkodliwe”  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  3) związki chromu (VI),  5) związki niklu,  11) kadm, związki kadmu,  16) rtęć, związki rtęci  18) ołów, związki ołowiu,  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach.  Ciała stałe składają się  z tworzyw sztucznych, szkła lub metalu, zawierają substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie. |
| 112 | **16 06 01\*** | Baterie  i akumulatory ołowiowe | 0,05 | Odpad powstawać będzie w wyniku eksploatacji urządzeń i pojazdów. | Właściwości wg. zał. nr 3:  H6 „toksyczne”  H8 „żrące”  H14 „ekotoksyczne”  Mogą zawierać\*:  18) ołów, związki ołowiu,  23) kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej  \*nr wg zał. 4 do ustawy  o odpadach  W skład odpadu wchodzą ołów i jego związki, kwas siarkowy i obudowa  z tworzywa sztucznego. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | |
| 113 | **15 01 01** | Opakowania  z papieru  i tektury | 0,5 | Odpady te tworzą: opakowania papierowe (worki, pudła tekturowe, itd), opakowania  z tworzyw sztucznych (pojemniki, worki, folia, np.) oraz opakowania  ze szkła.  Powstawać  będą w pomieszczeniach biurowych, magazynowych,  też w miejscach eksploatacji urządzeń | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  W skład odpadu wchodzą włókna celulozowe (polisacharydy) oraz dodatki. |
| 114 | **15 01 02** | Opakowania  z tworzyw sztucznych | 0,5 | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  Materiały składające się  z polimerów: poliester, polipropylen, polietylen |
| 115 | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | 1,0 | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  Materiały składające się głównie z krzemionki, tlenków boru, glinu. |
| 116 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 0,05 | Powstawać będą podczas prac konserwacyjnych, porządkowych  i remontowych prowadzonych  na terenie Instalacji. | Brak właściwości  i składników powodujących zaliczenie do odpadów niebezpiecznych wg zał. 3  i zał. 4.  Materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczonych kurzem, piaskiem, pyłem. |

**„**

**I.18. Punkt II.4.1.1. otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.4.1.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu oraz ograniczania ilości odpadów   
i ich negatywnego wpływu na środowisko:**

1. Magazynowanie odpadów przetwarzanych w instalacji ITPOE odbywać się   
   będzie w szczelnym bunkrze, o konstrukcji żelbetowej, monolitycznej, posadowionym na fundamencie płytowym, o konstrukcji bunkra zabezpieczającej środowisko przed ewentualnymi odciekami z odpadów.
2. Minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów, poprzez przetwarzanie pozostałości   
   z procesu termicznego przekształcania odpadów, m.in. żużla w węźle waloryzacji żużla.
3. Magazynowanie żużla w boksach, zorganizowane na mocnym i nieprzepuszczalnym podłożu, wykonanym z materiału odpornego na działanie chemiczne przechowywanego żużla.
4. Każdy rodzaj odpadów wytwarzanych będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.
5. Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem, pyleniem i wyciekiem. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów. Ewentualne rozproszenie lub wyciek odpadów będą niezwłocznie usuwane.
6. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach technologicznych będą utwardzone,   
   o nawierzchni nieprzepuszczalnej, z systemem odwodnienia.
7. Ilość wytwarzanych odpadów będzie minimalizowana poprzez m.in. stosowanie materiałów dobrej jakości, o wydłużonym okresie eksploatacyjnym, i bieżący nadzór nad stanem instalacji.”

**I.19. Punkt II.4.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.4.1.2. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:**

1. Odpady wytworzone magazynowane będą w miejscach oznakowanych w sposób trwały kodem i nazwą odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;   
   w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami.
2. W zależności od rodzaju i postaci magazynowanych odpadów płynnych, półpłynnych czy stałych oraz ich właściwości, stosowane będą szczelne opakowania, pojemniki, zbiorniki, itp. adekwatne do charakteru magazynowanego odpadu, odporne na działanie znajdujących się w nich substancji i zabezpieczające przed zanieczyszczeniem środowiska (rozlaniem czy rozsypaniem) oraz zapewniać będą bezpieczeństwo prac ładunkowych i przewozu odpadów do miejsc ich odzysku czy unieszkodliwiania.
3. Ilość magazynowanych odpadów nie może przekraczać pojemności miejsc magazynowania, a sposób magazynowania odpadów nie może powodować zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych.
4. Miejsce magazynowania odpadów będzie posiadać utwardzoną, szczelną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia p.poż. i materiały gaśnicze, a także w przypadku miejsc tymczasowego magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych – sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.
5. Popioły lotne, pyły kotłowe oraz pozostałości z oczyszczania spalin przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy do dalszego przetwarzania zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Żużel kierowany będzie do procesu obróbki w węźle frakcjonowania i waloryzacji żużla na terenie ITPOE.
7. Wysokość składowania żużla w boksach nie może być wyższa niż wysokość przegród poszczególnych boksów.
8. Pracownicy zakładu poddawani będą szkoleniom z zakresu aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami i ochrony środowiska, p.poż.”

**I.20. Punkt III.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

**„III.2. Kryteria i parametry określające okresy rozruchu i wyłączenia instalacji:**

* **Początek rozruchu**
* klapa kanału załadunkowego zamknięta,
* rozpalenie palnika olejowego w trybie ręcznym
* temperatura w komorze spalania niższa niż 850 °C

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje uruchomienie systemu ciągłego monitoringu emisji – stan rozruch.

* **Koniec rozruchu / początek normalnej pracy**
* temperatura w komorze spalania większa lub równa 850 °C,
* klapa kanału załadunkowego otwarta, rozpoczęcie podawania odpadów na ruszt
* przełączenie palnika w tryb automatyczny

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje przejście systemu ciągłego monitoringu emisji ze stanu rozruch do stanu rejestracja.

* **Koniec normalnej pracy / początek wyłączenia**
* klapa kanału załadunkowego zamknięta, koniec podawania odpadów na ruszt, odpady na ruszcie wypalone,
* temperatura w komorze spalania wynosi poniżej 850 °C,
* przełączenie palnika olejowego w tryb ręczny

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje przejście systemu ciągłego monitoringu emisji ze stanu rejestracja do stanu wyłączanie.

* **Koniec pracy**
* klapa kanału załadunkowego zamknięta,
* wyłączenie ostatniego palnika olejowego
* zawartość tlenu w spalinach powyżej 18%.

Spełnienie łącznie trzech warunków spowoduje wyłączenie systemu ciągłego monitoringu emisji.”

**I.21. Punkt III.5. otrzymuje nowe brzmienie:**

**„III.5. Okresowa zmiana miejsca i sposobu magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania ujętych w punkcie VI.1.1. w tabeli nr 20:**

**III.5.1. Belowanie odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania:**

III.5.1.1. Wyłącznie w sytuacjach awaryjnych urządzeń technologicznych wymagających wstrzymania procesu spalania odpadów i przestoju instalacji lub w przypadku remontu instalacji, przyjmowane odpady będą mogły być tymczasowo magazynowane w postaci zbelowanej w wiacie waloryzacji żużla, omówionejw punkcie nr I.2.3.2. pozwolenia   
na utwardzonej powierzchni ok. 745 m2.

III.5.1.2. Przyjmowane odpady kierowane będą do bunkra a następnie podawane będą za pomocą czerpaka do belownicy, zlokalizowanej na placu o powierzchni 250 m2 przy hali rozładunkowej odpadów. Odpady będą zagęszczane i owijane folią z tworzywa sztucznego w celu uniemożliwienia śmiecenia i emisji odorów. Zbelowane odpady będą niezwłocznie kierowane do magazynowania w wiacie waloryzacji żużla.

III.5.1.3. Ilość odpadów magazynowanych w wiacie sezonowania żużla nie przekroczy jednorazowo ok. 3700 Mg (gęstość obciążenia ogniowego 32280 MJ/m2).   
Należy zachować wysokość magazynowania co najmniej 1 metr poniżej wysokość zasieków.

III.5.1.4. Belowanie odpadów odbywać się będzie tylko i wyłącznie w następujących przypadkach:

* W sytuacjach awaryjnych urządzeń technologicznych (awaria rusztu, awaria kotła, awaria urządzeń oczyszczania spalin mogąca powodować przekroczenie standardów emisyjnych) oraz w przypadku przestoju lub remontu instalacji.
* W przypadku pożaru w bunkrze, gdy niezbędne okaże się użycie instalacji gaśniczej i zalanie bunkra, usunięte, przemoczone odpady luzem lub w postaci zbelowanej zostaną przewiezione na składowisko odpadów komunalnych.

III.5.1.5. W momencie ponownego uruchomienia linii spalania, bele zostaną dostarczone do bunkra. Folia zostanie zniszczona przez ostrza czerpaka, a następnie spalona.

III.5.1.6. Ewentualne odcieki z placu przy hali rozładowczej, gdzie ustawiona będzie belownica, zbierane będą przez odwodnienie liniowe i wpusty połączone do kanalizacji deszczowej a następnie będą zawracane do procesów technologicznych w obiegu zamkniętym.

III.5.1.7. Maksymalny czas magazynowania zbelowanych odpadów w wiacie sezonowania żużla wynosił będzie 7 dni.

III.5.1.8. W przypadku rozpoczęcia magazynowania zbelowanych odpadów w wiacie waloryzacji żużla prowadzony będzie wizyjny monitoring tego procesu oraz zapewniona zostanie Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska dostępność wizyjnego systemu kontroli w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.

III.5.1.9. Ewentualne odcieki z miejsca magazynowana odpadów w wiacie waloryzacji żużla będą zbierane przez wpusty odwodnieniowe i studzienki bezodpływowe, a także wyprofilowane w ich kierunku spadki posadzki. Odciek będzie mógł zostać odpompowany   
i wykorzystany do zraszania żużla w procesie jego dojrzewania.

III.5.1.10. Prowadzony będzie rejestr czasu magazynowania zbelowanych odpadów   
w sytuacjach odbiegających od normalnych i awaryjnych.

III.5.1.11. Proces awaryjnego magazynowania odpadów zbelowanych będzie mógł być prowadzony do czasu zapełnienia bunkra magazynowanego oraz wyznaczonego boksu w wiacie waloryzacji żużla. W tym momencie należy zaprzestać przyjmowania odpadów do czasu normalnej pracy instalacji.”

**I.22. Punkt III.5.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

**„III.5.2. Okresowa zmiana miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych:**

**III.5.2.1**.Magazynowanie odpadów o kodach o kodzie 19 01 07\* - Odpady stałe   
z oczyszczania gazów odlotowych i odpadów o kodzie 19 01 13\* - Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne w wiacie sezonowania żużla:

III.5.2.1.1. W przypadku awarii instalacji oraz w okresie prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych systemu transportu popiołu do silosów magazynowych, popiół będzie zsypywany do szczelnych worków (typu „big-bag”) i magazynowany w wiacie waloryzacji żużla na wydzielonym, utwardzonym, betonowym podłożu.

III.5.2.1.2.Worki będą układane na utwardzonym podłożu, w sposób uniemożliwiający ich przypadkowe rozerwanie. Worki będą wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na działanie magazynowanych w nich odpadów, zszytych w sposób trwały, uniemożliwiający przypadkowe rozerwanie w czasie załadunku i transportu. W strefie tymczasowego magazynowania odpadów będą dostępne awaryjne worki umożliwiające w sposób sprawny umieszczenie w nim uszkodzonego opakowania.

III.5.2.2.Ilość magazynowanych odpadów nie przekroczy jednorazowo 620 Mg. Maksymalny czas magazynowania odpadów wynosił będzie 60 dni.

III.5.2.3.Magazynowane odpady nie będą źródłem odcieku (są suche).

**I.23. W punkcie III.5. dodaję punkty III.5.2.3. i III.5.3. o brzmieniu:**

**„III.5.2.3.** **Magazynowanie odpadów żużla o kodzie 19 01 12 na betonowym placu:**

III.5.2.3.1. W sytuacji udokumentowanego wstrzymania odbioru zwaloryzowanego żużlu przez odbiorcę, bądź awarii instalacji u odbiorcy żużla - w przypadku wyczerpania pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla - dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla luzem na betonowym placu o powierzchni ok. 250 m2w sąsiedztwie budynku waloryzacji.

III.5.2.3.2. Ilość magazynowanych odpadów nie przekroczy jednorazowo1200 Mg. Maksymalny czas magazynowania odpadów żużla na placu wynosił będzie 60 dni.

III.5.2.3.3. W przypadku okresów suchych magazynowane odpady żużla będą zraszane celem zapobieżenia pyleniu.

III.5.2.3.4. Wody opadowe z w/w placu kierowane będą do zamkniętego wewnętrznego obiegu kanalizacji ITPOE oraz wykorzystywane będą w procesach technologicznych   
w obiegu zamkniętym. Ścieki nie będą odprowadzane poza teren instalacji.

III.5.3. Prowadzony będzie rejestr pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych i awaryjnych.”

**I.24. Punkty III.6. oraz III.7. otrzymują nowe brzmienie:**

**„III.6. W przypadku planowego postoju instalacji ITPOE na 7 dni wcześniej powiadomieni zostaną dostawcy odpadów, Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Marszałek Województwa Podkarpackiego.**

**III.7. O sytuacji odbiegającej od normalnej powodującej wstrzymanie pracy instalacji, o jej przyczynie i przewidywanym czasie jej trwania, informowany będzie niezwłocznie (do 24 h od zaistnienia sytuacji) Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska i Marszałek Województwa Podkarpackiego”.**

**I.25. Punkty IV.1.1. oraz tabela nr 11 otrzymują nowe brzmienie:**

*„*IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza z instalacji termicznego przekształcania odpadów:

**Tabela nr 11**

| **Lp.** | **Źródło emisji** | **Nr**  **emitora** | **Parametry emitora** | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **H**  **[m]** | **D**  **[m]** | **V**  **[m/s]** | **Temp. gazów**  **[K]** | **Czas pracy emitora [h]** |
| **1.** | Linia termicznego przekształcania odpadów | **E-P1** | 49,0 | 1,8 | 10,74 | 413 | 8760 |
| **2.** | Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne z systemu oczyszczania spalin | **E-P2/1** | 26,0 | 0,3 x 0,2 | 0,0  (boczny) | 289 | 8760 |
| **3.** | Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne z systemu oczyszczania spalin | **E-P2/2** | 26,0 | 0,3 x 0,2 | 0,0  (boczny) | 289 | 8760 |
| **4.** | Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - popioły z kotła | **E-P2/3** | 26,0 | 0,3 x 0,2 | 0,0  (boczny) | 289 | 8760 |
| **5.** | Zbiornik (silos) reagentów – wapno | **E-P3/1** | 24,0 | 0,2 | 0,0  (boczny) | 289 | 150 |
| **6.** | Zbiornik (silos) reagentów – wapno | **E-P3/2** | 24,0 | 0,2 | 0,0  (boczny) | 289 | 150 |
| **7.** | Zbiornik (silos) reagentów - węgiel aktywny | **E-P3/3** | 24,0 | 0,2 | 0,0  (boczny) | 289 | 30 |

**I.26. Skreślam punkt IV.1.2. i tabelę nr 12.**

**I.27. Punkty IV.1.3.1. oraz tabela nr 13 otrzymują nowe brzmienie:**

„IV.1.3.1.Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających   
do powietrza.

**Tabela nr 13**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Emitor** | **Źródło emisji** | **Rodzaj urządzenia** | **Sprawność min.**  **[%]** |
| **E-P1** | Linia termicznego przekształcania odpadów | **Układ SNCR - odazotowanie spalin (NOx)** metodą SNCR (niekatalityczna redukcja tlenków azotu) w komorze spalania poprzez dodanie 33% roztworu mocznika;  Przepływ spalin (MCR): ok 57.200 Nm3/h  Ilość poziomów wtrysku: 2  Ilość lanc na poziom: 6 | Redukcja  pyłu min. 99,8%  metali ciężkich min. 99,8%  NOx min. 67%,  SO2  min. 92%,  HCl min. 98%,  HF min. 98%,  dioksyn  i furanów  min. 99%, |
| **Quencher (schładzacz**) – w celu obniżenia temperatury spalin do zakresu optymalnego dla reaktywności reagenta alkalicznego Ca(OH)2;  Średnica zewnętrzna: 2.800 mm  Całkowita wysokość użytkowa: 18.000 mm. |
| **Reaktor półsuchy oczyszczania spalin** -  z wykorzystaniem reagenta alkaicznego - wapna gaszonego (Ca(OH)2) - usuwanie składników kwaśnych (SO2, HF, HCl), schładzanie gazów spalinowych na wyjściu z kotła poprzez wyparowanie strumienia cieczy rozpylanej we wnętrzu komory, dozowanie węgla aktywnego – usuwanie metali ciężkich, dioksyn i furanów.  Czas pozostawania spalin:> 2 s |
| **Filtry workowe (tkaninowe)**  Ilość modułów 6  Całkowita pow. filtracyjna 2.076 m2  Środek filtracyjny PTFE na PTFE  Gramatura worków: 750 g/m2 |
| **E-P2/1** | Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne  z systemu oczyszczania spalin | **Filtr workowy (tkaninowy)**  Stabilny filtr workowy  powierzchnia filtracyjna 24 m2 | Redukcja  pyłu  min. 99,9% |
| **E-P2/2** | Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - pyły lotne  z systemu oczyszczania spalin | **Filtr workowy (tkaninowy)**  Stabilny filtr workowy  powierzchnia filtracyjna 24 m2 | Redukcja  pyłu  min.  99,9% |
| **E-P2/3** | Zbiornik (silos) odpadów paleniskowych - popioły z kotła | **Filtr workowy (tkaninowy)**  Stabilny filtr workowy  powierzchnia filtracyjna 24 m2 | Redukcja  Pyłu  min. 99,9% |
| **E-P3/1** | Zbiornik (silos) reagentów - wapno | **Filtr workowy (tkaninowy)**  odpylający z przeciwprądowym systemem czyszczącym do oczyszczania powietrza do transportu pneumatycznego wyposażony  w osłonę otworu wyładunkowego i podnośnik wieka. Powierzchnia filtracyjna ok. 15 m²  Materiał filtrujący -Poliester igłowy (500 gr/m²) | Redukcja  pyłu  min. 99,9% |
| **E-P3/2** | Zbiornik (silos) reagentów - wapno | **Filtr workowy (tkaninowy)**  odpylający z przeciwprądowym systemem czyszczącym do oczyszczania powietrza do transportu pneumatycznego wyposażony  w osłonę otworu wyładunkowego i podnośnik wieka. Powierzchnia filtracyjna ok. 15 m²  Materiał filtrujący -Poliester igłowy (500 gr/m²) | Redukcja  pyłu  min. 99,9% |
| **E-P3/3** | Zbiornik (silos) reagentów –  węgiel aktywny | **Filtr workowy (tkaninowy)**  odpylający z przeciwprądowym systemem czyszczącym do oczyszczania powietrza do transportu pneumatycznego wyposażony  w osłonę otworu wyładunkowego i podnośnik wieka. Powierzchnia filtracyjna ok. 15 m²  Materiał filtrujący -Poliester igłowy (500 gr/m²) | Redukcja  pyłu  min. 99,9% |

**„**

**I.28. Punkt IV.2.6. otrzymuje nowe brzmienie:**

„IV.2.6. Wody opadowe zanieczyszczone, pochodzące z utwardzonych placów i dróg wyposażonych w system zbierania i odprowadzania ścieków, odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego o pojemności użytkowej ok. 420 m3, po podczyszczeniu na osadniku części mineralnych i separatorze substancji ropopochodnych. Ww. ścieki będą zawracane do zamkniętego obiegu wody technologicznej, służącej m.in. do schładzania i kondycjonowania żużli.”

**I.29. W punkcie IV.3.1.2. pozwolenia tabela nr 14 otrzymuje nowe brzmienie:**

**„Tabela nr 14** Sposoby i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **Odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób magazynowania odpadów** |
| **Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych (R1 i D10) wraz z węzłem do waloryzacji i sezonowania żużla**. | | | |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1 | **19 01 07\*** | Odpady  stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Pyły lotne z filtra tkaninowego wychwycone w systemie oczyszczania spalin będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do dwóch silosów magazynowych  o poj. 150 m3 każdy, z których odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE. |
| 2 | **19 01 13\*** | Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne | Popioły lotne pochodzące z lejów pod kotłem  i ekonomizerem będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do silosu magazynowego o poj. 150 m3, z którego odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 3 | **19 01 12** | Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione  w 19 01 11 | Żużle i popioły paleniskowe z procesu termicznego przekształcania odpadów podawane będą procesowi waloryzacji i sezonowania w węźle waloryzacji  i sezonowania żużla.  Żużel powstający w wyniku termicznego przekształcania odpadów, zrzucany będzie na końcu rusztu z procesu spalania, poprzez odżużlacz z zamknięciem wodnym,  a następnie systemem podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do węzła waloryzacji żużla, do boksów, gdzie leżakuje w celu odwodnienia. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel na linię waloryzacji.  Podczas procesu waloryzacji z żużli i popiołów wydzielone będą metale żelazne i nieżelazne. Proces sezonowania polegać będzie na przenikaniu wilgoci zawartej  w powietrzu do ziaren żużla, gdzie zachodzą procesy hydratacji.  Żużel po procesie waloryzacji i sezonowania magazynowany będzie w boksach, do wysokości 0,5 m poniżej ścianek hali. W przypadku wyczerpania pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla na betonowym placu wydzielonym bezpośrednio przy budynku waloryzacji o powierzchni ok. 250 m2.  Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (może być np. wykorzystywany  w drogownictwie). |
| 4 | **19 12 02** | Metale żelazne | Powstały odpad będzie gromadzony selektywnie  w boksie, w kontenerach w budynku waloryzacji żużli lub na przyczepach w wyznaczonej zatoce drogi przy budynku waloryzacji, a następnie odpady te przewożone będą do magazynu nr III na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE). |
| 5 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | Powstały odpad będzie gromadzony selektywnie  w boksie, w kontenerach w budynku waloryzacji żużli lub na przyczepach w wyznaczonej zatoce drogi przy budynku waloryzacji, a następnie odpady te przewożone będą do magazynu nr III na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE). |
| **Pozostałe obiekty technologiczne oraz infrastruktura pomocnicza ITPOE** | | | |
| 6 | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco  -organicznych | Nie magazynowane na terenie ITPOE  Odpadowe oleje będą magazynowane selektywnie  w szczelnych zbiornikach O1 i O2, ustawionych w misach zabezpieczających przez rozlaniem oleju. Zbiorniki ustawione są na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), O1 obok sprężarkowni oraz O2 pod wiatą oznaczoną symbolem IV.  W rejonie zbiorników znajduje się sorbent służący do likwidacji ewentualnych rozlewów, a także pojemnik na zużyty sorbent. |
| 7 | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowco  -organicznych – mineralne oleje smarowe |
| 8 | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe  – oleje smarowne |
| 9 | **13 05 02\*** | Szlamy  z odwadniania olejów  w separatorach | Nie magazynowany na terenie ITPOE (odbierany bezpośrednio z urządzenia). |
| 10 | **15 02 02 \*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czyściwo | Nie magazynowany na terenie ITPOE.  Odpady zużytego, zanieczyszczonego czyściwa magazynowane będą w szczelnych pojemnikach na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), pod wiatą oznaczoną symbolem IV. |
| 11 | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 | Nie magazynowany na terenie ITPOE.  Świetlówki, lampy wyładowcze, termometry magazynowane będą w szczelnych pojemnikach  w wydzielonym pomieszczeniu oznaczonym symbolem  VS na terenie kotłowni, na terenie Elektrociepłowni  (poza terenem ITPOE).Monitory magazynowane będą na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE), w wiacie oznaczonej symbolem W. |
| 12 | **16 06 01\*** | Baterie  i akumulatory ołowiowe | Nie magazynowany na terenie ITPOE.  Akumulatory magazynowane będą w szczelnym pojemniku ustawionym w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem W, na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE). |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 13 | **15 01 01** | Opakowania  z papieru  i tektury | Nie magazynowany na terenie ITPOE.  Odpady opakowaniowe (opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, opakowania ze szkła, czyściwo niezanieczyszczone) magazynowane będą  w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem W,  na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE). |
| 14 | **15 01 02** | Opakowania  z tworzyw sztucznych |
| 15 | **15 01 07** | Opakowania ze szkła |
| 16 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Nie magazynowany na terenie ITPOE.  Odpady zużytego, zanieczyszczonego czyściwa magazynowane będą w szczelnych pojemnikach na terenie Elektrociepłowni (poza terenem ITPOE),  pod wiatą oznaczoną symbolem IV. |

*„*

**I.30. Punkt IV.3.2. i tabela nr 15 otrzymuje nowe brzmienie:**

*„***Tabela nr 15** Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LLp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby gospodarowania odpadami** |
| **Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych (R1i D10)** | | | |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 11 | **19 01 07\*** | Odpady  stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Odpady będą przechowywane a następnie odbierane samochodami silosowymi (autocysterna) lub samochodami ciężarowymi w naczepach transportowych (worki big-bag) przez uprawnione firmy zewnętrzne - do dalszego zagospodarowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami do uprawnionych odbiorców posiadających zezwolenia na przetwarzanie odpadu. |
| 22 | **19 01 13\*** | Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą przechowywane a następnie odbierane samochodami silosowymi (autocysterna) przez uprawnione firmy zewnętrzne - do dalszego zagospodarowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami do uprawnionych odbiorców posiadających zezwolenia na przetwarzanie odpadu |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 3 | **19 01 12** | Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione  w 19 01 11 | Żużel, który powstaje w procesie termicznego przekształcania odpadów, będzie transportowany do boksów w celu odwodnienia. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel do sortowania i mechanicznej obróbki.  Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (może być np. wykorzystywany  w drogownictwie). |
| 54 | **19 12 02** | Metale żelazne | Odpad przekazywany będzie do recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| 65 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | Odpad przekazywany będzie do recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| **Pozostałe obiekty technologiczne oraz infrastruktura pomocnicza ITPOE** | | | |
| **7**6 | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych | Zużyte oleje w beczkach będą przekazywane odbiorcy, który posiadał będzie zezwolenie na odbiór olejów odpadowych, w tym na ich transport i unieszkodliwianie.  Mineralne oleje hydrauliczne, mineralne oleje smarowe, oleje smarowne, poddawane będą unieszkodliwianiu lub odzyskowi poza terenem ITPOE. |
| **8**7 | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych – mineralne oleje smarowe |
| 98 | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe – oleje smarowne |
| 19 | **13 05 02\*** | Szlamy  z odwadniania olejów w separatorach | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach, w momencie powstania odpadu, tj. przy czyszczeniu separatorów, zostaną przekazane firmie serwisowej, posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie poza ITPOE. |
| 110 | **15 02 02 \*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czyściwo | Odpady te poddawane będą unieszkodliwianiu poza ITPOE. |
| 111 | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odbierane będą przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia. Zużyte źródła światła będą transportowane w specjalnym kontenerze. Odbierane będą przez specjalistyczną firmę posiadającą zezwolenie na transport i odzysk /unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ITPOE. |
| 112 | **16 06 01\*** | Baterie  i akumulatory ołowiowe | Odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk/ unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ITPOE. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 113 | **15 01 01** | Opakowania  z papieru  i tektury | Odpady przekazywane do odzysku (recyklingu) poza terenem ITPOE. |
| 114 | **15 01 02** | Opakowania  z tworzyw sztucznych |
| 115 | **15 01 07** | Opakowania ze szkła |
| 116 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk / unieszkodliwianie celem ich zagospodarowania |

**„**

**I.31. Punkt V.1.2. i tabela nr 18 otrzymuje nowe brzmienie:**

„**V.1.2.** Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne ITPOE:

**Tabela nr 18**

|  |  |
| --- | --- |
| **Instalacja** | **Zużycie energii [MWh/rok]** |
| **ITPOE** | **max.17 520** |

*„*

**I.32. Punkt V.2. i tabela nr 19 otrzymuje nowe brzmienie:**

**„Tabela nr 19** Zestawienie substancji, jakie będą wykorzystywane w instalacji ITPOE

| **Lp.** | **Opis** | **Zużycie (Mg/rok)** | **Zastosowanie  w procesie technologicznym na terenie zakładu / instalacji IPPC** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Mocznik (CH4N2O) | **900** | Oczyszczanie gazów odlotowych (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – SNCR (niekatalityczna redukcja tlenków azotu]) |
| 2. | Roztwór wodorotlenku sodu (NaOH\*H2O) 30% | **50** | Instalacja odzysku ciepła (instalacja do termicznego przekształcania odpadów) |
| 3. | Wapno gaszone (Ca(OH)2) | **2500** | Oczyszczanie gazów odlotowych (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – redukcja tlenków siarki, chlorowodoru, fluorowodoru) |
| 4. | Węgiel aktywny (C) | **100** | Oczyszczanie gazów odlotowych (instalacja do termicznego przekształcania odpadów - usuwanie metali, dioksyn i furanów) |
| 5. | Inhibitor korozji | **1,0** | Uzdatnianie wody kotłowej (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – instalacja pomocnicza) |
| 6. | Glikol etylenowy (C2H6O2) | **10** | Chłodzenie wody w obiegu zamkniętym (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – instalacja pomocnicza) |
| 7. | Fosforan trisodowy (Na3O4P) lub zamiennik | **0,5** | Uzdatnianie wody kotłowej (instalacja do termicznego przekształcania odpadów – instalacja pomocnicza) |
| 8. | Antyskalanty RO (np. polimery kwasu fosforowego) | **0,6** | System ochrony układu odwróconej osmozy służącej do oczyszczania kondensatu w instalacji do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze) |
| 9. | Wodorosiarczyn sodu | **0,7** | System ochrony układu odwróconej osmozy służącej do oczyszczania kondensatu w instalacji do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze). |
| 10. | Detergenty RO | **0,01** | System osmozy do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze) |
| 11. | Detergenty UF | **0,01** | System osmozy do kondensacji gazów odlotowych (instalacje pomocnicze) |
| 12. | Olej smarowy (mieszanina destylatów lekkich ropy naftowej obrabianych wodorem, destylatów parafinowych  z odparafinowania rozpuszczalnikowego ropy naftowej,  kwasu sulfonowego,  soli sodowych oraz dodatków) | **9** | Utrzymywanie działalności (procesy pomocnicze) |
| 13. | Olej opałowy lekki (mieszanina węglowodorów pochodzenia naftowego zawierających  od 9 do 25 atomów węgla w cząsteczce) | **2 000** | Zasilanie palników rozpałkowych i utrzymujących temperaturę> 850oC (instalacja do termicznego przekształcania odpadów) |
| 14. | Olej napędowy (mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych  i aromatycznych, wydzielonych  z ropy naftowej  w procesach destylacyjnych) | **5** | Zasilanie awaryjnego zespołu prądotwórczego (procesy pomocnicze) |

*„*

**I.33. Punkt V.3.4. oraz V.3.5. otrzymują nowe brzmienie:**

„V.3.4. Zużycie wody na poszczególne ww. cele wynosić będzie:

* zużycie wody surowej na cele technologiczne:
  + zużycie maksymalne roczne 14 400 m3/rok
  + zużycie maksymalne dobowe 40 m3/dobę
* zużycie wody zasilającej zdemineralizowanej (demi):
  + zużycie maksymalne roczne 16 000 m3/rok
  + zużycie maksymalne dobowe 50 m3/dobę

V.3.5. Roczne zużycie wody (surowej i demi) na potrzeby technologiczne zakładu wynosić będzie max. 30 400 m3/rok.

V.3.6. Woda zasilająca dla kotła instalacji spalania będzie dostarczana ze stacji demineralizacji EC Rzeszów w ilości wynikającej z naturalnych ubytków procesowych.”

**I.34. Uchylam punkt V.3.7.**

**I.35. W punkcie VI.1. pozwolenia podpunkty VI.1.1. (Tabela nr 20), VI.I.2. i VI.I.3. otrzymują nowe brzmienie:**

**„VI.I. Proces przetwarzania odpadów w instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii [IPPC]:**

**VI.1.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania:**

**Tabela nr 20** Ilość i rodzaj odpadów przewidzianych do przetwarzania:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Charakterystyka i skład odpadu** | **Masa**  **Mg/rok** |
| **1** | **20 03 01** | **Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne** | Odpady pozostałe po segregacji odpadów u źródła, czyli,  po wybraniu z nich odpadów posiadających wartość materiałową, nadających się do recyklingu oraz  po wydzieleniu z nich odpadów wielkogabarytowych, sprzętu elektronicznego i elektrycznego, odpadów zielonych oraz niebezpiecznych znajdujących  się w odpadach komunalnych. Odpady mokre. Zawierają m. in. związki azotu, fosforu, wapnia, magnezu, metale etc. | 112 000 |
| **2** | **20 01 01** | Papier i tektura (nie nadający się do recyklingu) | Fragmenty materiałów zawierające włókna organiczne (celuloza, drewno drzew, trzcina, len, konopie, słoma) nieorganiczne (– mineralne: [kaolin](https://pl.wikipedia.org/wiki/Kaolin), [talk](https://pl.wikipedia.org/wiki/Talk), [gips](https://pl.wikipedia.org/wiki/Gips), [kreda](https://pl.wikipedia.org/wiki/Kreda_(ska%C5%82a))), [ścier drzewny](https://pl.wikipedia.org/wiki/%C5%9Acier), [szmat](https://pl.wikipedia.org/wiki/Szmata)y | 1 000 |
| **3** | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | Odpady żywnościowe, pochodzące  z przygotowania posiłków, zawierające części organiczne  i nieorganiczne, pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | 1 000 |
| **4** | **20 01 11** | Tekstylia  (nie nadające się do recyklingu) | Fragmenty wyrobów z surowców włókienniczych [roślinnych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Ro%C5%9Bliny), [zwierzęcych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Zwierz%C4%99ta) lub [chemicznych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Chemia) | 1 000 |
| **5** | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37  (nie nadające się do recyklingu) | Masa drzewna, fragmenty płyt,  listew, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 10 000 |
| **6** | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne  (nie nadające się do recyklingu) | [Materiały](https://pl.wikipedia.org/wiki/Materia%C5%82) składające się  z [polimerów syntetycznych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne) (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących  w naturze) lub [zmodyfikowanych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_modyfikowane) [polimerów naturalnych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Biopolimery) | 10 000 |
| **7** | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (nie nadające się do recyklingu) | Odpady komunalne segregowane, zawierające frakcje suchą i mokrą | 5 000 |
| **8** | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | Bioodpady z pielęgnacji  i uprawiania publicznych  i prywatnych terenów zieleni oraz gromadzone selektywnie odpady pochodzenia roślinnego  z targowisk, cmentarzy, parków, zieleńców miejskich, ogrodów, zawierające tekstylia, oleje  i tłuszcze jadalne, papier i tektura, drewno, odpady tytoniowe, itd. | 10 000 |
| **9** | **20 02 03** | Inne odpady nie ulegające biodegradacji | Odpady z ogrodów, parków, ulic zawierające fragmenty z tworzyw sztucznych, złom, ziemia | 50 000 |
| **10** | **20 03 02** | Odpady z targowisk | Odpady zielone, pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, masa drzewna, polimery, guma | 10 000 |
| **11** | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe  (nie nadające się do recyklingu) | Palne odpady wielkogabarytowe, które nie nadają się do recyklingu  i które przed procesem termicznego przetwarzania zostaną rozdrobnione  w kruszarko-rozdrabniarce | 50 000 |
| **12** | **20 03 99** | Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach | Odpady niesegregowane, zawierające frakcję suchą i mokrą, materiał roślinny, glebę i ziemię, polimery, guma, materiały szklane, złom, niektóre opakowania | 60 000 |
| **13** | **03 01 01** | Odpady kory i korka | Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, zawierające fragmenty masy drzewnej - kory  i korka | 3 000 |
| **14** | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa  i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Listwy, deski, płyty fornirowe  i laminowane, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 40 000 |
| **15** | **03 01 81** | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione  w 03 01 81 | Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, zawierające fragmenty masy drzewnej - kory  i korka, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 30 000 |
| **16** | **03 01 82** | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 50 000 |
| **17** | **03 01 99** | Inne niewymienione odpady | Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, masy drzewnej czystej, wióry, ścinki, impregnaty,  nie zawierające substancji niebezpiecznych | 10 000 |
| **18** | **03 03 01** | Odpady z kory i drewna | Odpady z produkcji oraz  z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury zawierające fragmenty masy drzewnej - kory i korka | 10 000 |
| **19** | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury  (nie nadające się do recyklingu) | Opakowania papierowe i tekturowe –zawierające włókna organiczne (celuloza, drewno drzew, trzcina, len, konopie, słoma) , rzadziej zwierzęce (ścinki skór, wełna) oraz nieorganiczne (– mineralne: kaolin, talk, gips, kreda) oraz resztki stosowanych komponentów, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 1 000 |
| **20** | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych  (nie nadające się do recyklingu) | Obok polimerów będących głównym składnikiem tworzyw sztucznych zawierają one zmiękczacze (związki organiczne), stabilizatory (zawierają metale ciężkie Pb, Cd, Zn i Sn), środki światło - płomiennochronne, pigmenty (zawierają najczęściej Cd, Cr, Cu, Pb, Zn) oraz resztki stosowanych komponentów | 1 000 |
| **21** | **15 01 03** | Opakowania z drewna  (nie nadające się do recyklingu) | Opakowania z masy drzewnej, zawierające resztki stosowanych komponentów. | 10 000 |
| **22** | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Sorbenty mineralne uzyskiwane  jako granulat z naturalnych minerałów (np. ziemi okrzemkowej), zawierające SiO2 oraz Al2O3  Inne substancje zdolne do gromadzenia na swej powierzchni (adsorpcji) lub do pochłaniania całą objętością innej substancji, a także szmaty, tkaniny do wycierania ect.  Sorbenty nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. | 1 000 |
| **23** | **16 01 03** | Zużyte opony  (nie nadające się do recyklingu) | Składają się z osnowy (kilka warstw tkaniny kordowej wykonanej  z bawełny, sztucznego jedwabiu, tworzywa sztucznego lub z drutu) zawulkanizowanej w gumie, bieżnika oraz obrzeża wzmocnionego wewnątrz jedną lub kilkoma linkami stalowymi. Składnikami gumy opony są: kauczuk naturalny, siarka, zmiękczacze, antyutleniacze i barwniki. | 20 000 |
| **24** | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne  (nie nadające się do recyklingu) | Materiały składające się  z [polimerów syntetycznych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne) (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub [zmodyfikowanych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_modyfikowane) [polimerów naturalnych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Biopolimery) | 5 000 |
| **25** | **16 81 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | Odpady różne powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych  niewykazujące właściwości niebezpiecznych | 1 000 |
| **26** | **16 82 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | Odpady różne, powstałe w wyniku klęsk żywiołowych, niewykazujące właściwości niebezpiecznych | 1 000 |
| **27** | **17 02 01** | Drewno  (nie nadające się do recyklingu) | Surowiec drzewny | 10 000 |
| **28** | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne  (nie nadające się do recyklingu) | Odpady z budowy, remontów  i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej, zawierające m. in fragmenty opakowań i przedmiotów, zawierających polimery,  nie zawierające substancji niebezpiecznych | 5 000 |
| **29** | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych, nierozłożone  lub nieulegające rozkładowi, zawierające części organiczne, wodę, azotany, fosforanyi siarczany, korę, trociny, wióry | 30 000 |
| **30** | **19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | Przefermentowane, ale niezmineralizowane odpady pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (skóry, odpady zielone, substancje włókniste, etc., gałęzie, resztki pożywienia, skoszona trawa,), balast | 30 000 |
| **31** | **19 05 03** | Kompost nie odpowiadający wymaganiom  (nie nadający się do wykorzystania) | Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej nie spełniające norm dla nawozów (stabilizaty), zawierające zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń w procesie przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii i innych). | 30 000 |
| **32** | **19 08 01** | Skratki | Elementy stałe zatrzymane na sicie | 20 000 |
| **33** | **19 08 05** | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | Zawierają tlenki i wodorotlenki metali ciężkich (Cr, Fe), zw. glinu, związki amonowe, azotu organicznego, węgla organicznego, zw. fosforowe, resztki niezmineralizowanej substancji organicznej, zw. wapnia i siarczany | 50 000 |
| **34** | **19 12 01** | Papier i tektura  (nie nadające się do recyklingu) | Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania - fragmenty materiałów zawierające włókna organiczne (celuloza, drewno drzew, trzcina, len, konopie, słoma) nieorganiczne (– mineralne: [kaolin](https://pl.wikipedia.org/wiki/Kaolin), [talk](https://pl.wikipedia.org/wiki/Talk), [gips](https://pl.wikipedia.org/wiki/Gips), [kreda](https://pl.wikipedia.org/wiki/Kreda_(ska%C5%82a))), | 1 000 |
| **35** | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne  i guma  (nie nadające się do recyklingu) | Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania zawierające [polimery syntetyczn](https://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne)e lub/  i [zmodyfikowane](https://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_modyfikowane) [polimery naturalne](https://pl.wikipedia.org/wiki/Biopolimery), kauczuk naturalny, antyutleniacze  i barwniki. | 5 000 |
| **36** | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06  (nie nadające się do recyklingu) | Odpady drewna z mechanicznej obróbki odpadów, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 30 000 |
| **37** | **19 12 08** | Tekstylia  (nie nadające się do recyklingu) | Fragmenty wyrobów z surowców włókienniczych [roślinnych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Ro%C5%9Bliny), [zwierzęcych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Zwierz%C4%99ta) lub [chemicznych](https://pl.wikipedia.org/wiki/Chemia). | 1 000 |
| **38** | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpady komunalne, które zostały poddane czynności przetwarzania odpadów tj. odpady, które nie nadają się do recyklingu surowcowego,  a nadają się do termicznego przetworzenia z uwagi na ich właściwości opałowe (balast frakcji energetycznej z odpadów komunalnych). | 40 000 |
| **39** | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady z mechanicznej obróbki odpadów, nie zawierające substancji niebezpiecznych | 70 000 |
| **Sumaryczna maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do termicznego przekształcania  w procesie R1/D10 nie przekroczy 112 000 Mg odpadów na rok.** | | | | |

**VI.1.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania   
w ITPOE:**

VI.1.2.1. Miejsca magazynowania odpadów ujętych w tabeli nr 20 kierowanych do przetwarzania w ITPOE zlokalizowane będą w budynku głównym tj. w bunkrze magazynowym, omówionym w pkt. I.2.3.1.pozwolenia, zlokalizowanych na terenie PGE EC S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, na działce nr ewid. 498/4 i części działki 498/5 (obręb 217 Pobitno, jednostka ewidencyjna 186301\_1, Rzeszów) położonych przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie. Spółka posiadać będzie tytuł prawny do wymienionych nieruchomości.

VI.1.2.2. Dostawa odpadów odbywać się będzie transportem kołowym. Wyładunek odpadów odbywać się będzie w obrębie hali rozładowczej o powierzchni 1091 m2.   
W trakcie dostawy, rozładowane w bunkrze odpady będą przemieszczane za pomocą urządzeń dźwigowych w przestrzeń bunkra, zapewniając uwolnienie przestrzeni zrzutowo-rozładowczej bunkra dla rozładunku dalszych dostaw paliwa.

VI.1.2.3. Prowadzony będzie całodobowy bieżący nadzór nad miejscem magazynowania odpadów, bezpośrednio przez obsługę ITPOE.

VI.1.2.4. Odpady wielkogabarytowe przed procesem termicznego przekształcania będą rozdrabniane w specjalnie do tego wyznaczonym miejscu w hali wyładowczej,   
a następnie po rozdrobnieniu będą transportowane do bunkra.

VI.1.2.5. Dostarczane odpady będą magazynowane w bunkrze o pojemności magazynowej ~16 000 m3 (~ 8 000 Mg odpadów) przy maksymalnej wysokości magazynowania, który będzie połączony z halą rozładowczą. Odpady w bunkrze będą mieszane przez operatora suwnicy (chwytakami), co pozwoli uzyskać uśrednioną i zrównoważoną wartość opałową, strukturę, skład podawanego paliwa (odpadów) oraz homogenizację. Następnie, poprzez system załadowczy odpady będą transportowane systemem podawania na ruszt, w celu ich termicznego przekształcenia. Przestrzeń magazynowa bunkra zapewni min. 3-dniowy zapas paliwa dla pracy instalacji.

VI.1.2.6. Przyjmowane do przetwarzania osady ściekowe i inne odpady mogące powodować uciążliwość zapachową będą kierowane do przetwarzania w dniu ich przyjęcia.

**Tabela nr 21A Maksymalne ilości magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod** **odpadu** | **Rodzaje magazynowanych odpadów kierowanych**  **do przetwarzania w procesach R1 lub D10** | **Maksymalna**  **masa poszczególnych rodzajów odpadów,**  **które mogą być magazynowane**  **w tym samym czasie**  **(Mg)\*** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów,**  **które mogą być**  **magazynowane**  **w ciągu roku**  **(Mg/rok) \*\*** | **Największa masa**  **poszczególnych rodzajów odpadów,**  **które mogą być magazynowane**  **w tym samym czasie**  **(Mg)\*** |
| **Bunkier o pojemności całkowitej 8 000 Mg**  **Wiata waloryzacji żużla o pojemności całkowitej 4 100 (tylko w sytuacji awaryjnej)** | | | | | |
| **1** | **20 03 01** | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | **8 000\***  **bunkier** | 112 000\*\* | 8000\*  bunkier |
| 3 700 \*\*  (wiata - tylko  w sytuacji awaryjnej) | 3 700 \*\*  (wiata - tylko  w sytuacji awaryjnej) |
| **2** | **20 01 01** | Papier i tektura (nienadający się do recyklingu) | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **3** | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **3**4 | **20 01 11** | Tekstylia  (nienadające się do recyklingu) | **1 000\*** | 1000\*\* | 1000\* |
| **5** | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **6** | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **7** | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (nie nadające się do recyklingu) | **5 000\*** | 5 000\*\* | 5000\* |
| **8** | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **9** | **20 02 03** | Inne odpady  nieulegające biodegradacji | **8 000\*** | 50 000\*\* | 8 000\* |
| **10** | **20 03 02** | Odpady z targowisk | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **11** | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 50 000\*\* | 8 000\* |
| **12** | **20 03 99** | Odpady komunalne  niewymienione  w innych podgrupach | **8 000\*** | 60 000\*\* | 8 000\* |
| **13** | **03 01 01** | Odpady kory  i korka | **3 000\*** | 3 000\*\* | 3 000\* |
| **14** | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa  i fornir inne niż wymienione  w 03 01 04 | **8 000\*** | 40 000\*\* | 8 000\* |
| **15** | **03 01 81** | Odpady  z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione  w 03 01 81 | **8 000\*** | 30 000\*\* | 8 000\* |
| **16** | **03 01 82** | Osady  z zakładowych oczyszczalni ścieków | **8 000\*** | 50 000\*\* | 8 000\* |
| **17** | **03 01 99** | Inne niewymienione odpady | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **18** | **03 03 01** | Odpady z kory  i drewna | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **19** | **15 01 01** | Opakowania  z papieru  i tektury  (nienadające się do recyklingu) | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **20** | **15 01 02** | Opakowania  z tworzyw sztucznych  (nienadające się do recyklingu) | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **21** | **15 01 03** | Opakowania  z drewna  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **22** | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **23** | **16 01 03** | Zużyte opony  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 20 000***\*\**** | 8 000\* |
| **24** | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne  (nienadające się do recyklingu) | **5 000\*** | 5 000\*\* | 5 000\* |
| **25** | **16 81 02** | Odpady inne niż wymienione  w 16 81 01 | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **26** | **16 82 02** | Odpady inne niż wymienione  w 16 82 01 | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **27** | **17 02 01** | Drewno  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 10 000\*\* | 8 000\* |
| **28** | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne  (nienadające się do recyklingu) | **5 000\*** | 5 000\*\* | 5 000\* |
| **29** | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | **8 000\*** | 30 000\*\* | 8 000\* |
| **30** | **19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego  i roślinnego | **8 000\*** | 30 000\*\* | 8 000\* |
| **31** | **19 05 03** | Kompost  nieodpowiadający wymaganiom  (nienadający się do wykorzystania) | **8 000\*** | 30 000\*\* | 8 000\* |
| **32** | **19 08 01** | Skratki | **8 000\*** | 20 000\*\* | 8 000\* |
| **33** | **19 08 05** | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | **8 000\*** | 50 000\*\* | 8 000\* |
| **34** | **19 12 01** | Papier i tektura  (nienadające się do recyklingu) | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **35** | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma  (nienadające się do recyklingu) | **5 000\*** | 5 000\*\* | 5 000\* |
| **36** | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione  w 19 12 06  (nienadające się do recyklingu) | **8 000\*** | 30 000\*\* | 8 000\* |
| **37** | **19 12 08** | Tekstylia  (nienadające się do recyklingu) | **1 000\*** | 1 000\*\* | 1 000\* |
| **38** | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | **8 000\*** | 40 000\*\* | 8 000\* |
| **39** | **19 12 12** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 | **8 000\*** | 70 000\*\* | 8 000\* |
| **+3 700 \*\***  **(tylko w sytuacji awaryjnej)** | **+3 700\*\***  (tylko w sytuacji awaryjnej) |
| **Łącznie:** | | | **\*8000 Mg** | \*\***112 000 Mg/rok** | **\*8000 Mg** |
| 11 700\*\* Mg  (tylko w sytuacji awaryjnej) | 11 700\*\* Mg  (tylko w sytuacji awaryjnej) |
| **Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w bunkrze nie przekroczy:** | | | | | **8 000 Mg** |
| **Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wiacie waloryzacji żużla  (\*tylko w sytuacji awaryjnej) nie przekroczy:** | | | | | **\*3 700 Mg** |
| **Największa masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi:** | | | | | **11 700 Mg** |
| **Maksymalna łączna masa odpadów magazynowanych w okresie roku  nie przekroczy:** | | | | | **112 000 Mg/rok** |

**Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania to 8 000 Mg dla odpadów magazynowanych w bunkrze oraz 3 700\* Mg dla odpadów zbelowanych w wiacie waloryzacji żużla (\*tylko w sytuacjach awaryjnych).**

**VI.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, w okresie roku**:

**Tabela nr 21** Odpady wytwarzane w wyniku prowadzonego procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa [Mg/rok]** | **Sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadem** |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** | | | | |
| 1 | **19 01 07\*** | **Odpady stałe  z oczyszczania gazów odlotowych-** pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin – pyły ze spalin wraz z przereagowanymi środkami neutralizacyjnymi | 12 417 | Pyły lotne z filtra tkaninowego wychwycone w systemie oczyszczania spalin będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do dwóch silosów magazynowych o poj. 150 m3 każdy, z których odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE.  Odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane prawem zezwolenia, celem odzysku lub unieszkodliwienia. |
| 2 | **19 01 13\*** | **Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne** | 3 154 | Popioły lotne pochodzące z lejów pod kotłem i ekonomizerem będą transportowane za pomocą szczelnego mechaniczno - pneumatycznego układu przesyłowego do silosu magazynowego  o poj. 150 m3, z którego odbierane będą specjalistycznymi samochodami, celem dalszego zagospodarowania poza ITPOE. |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** | | | | |
| 3 | **19 01 12** | **Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione  w 19 01 11**  Żużle i popioły paleniskowe powstające jako pozostałości  z procesu spalania poddawane waloryzacji – kruszeniu, frakcjonowaniu  i wydzielaniu metali żelaznych i nieżelaznych | 59 130 | Żużle i popioły paleniskowe z procesu termicznego przekształcania odpadów podawane będą procesowi waloryzacji  i sezonowania w węźle waloryzacji  i sezonowania żużla.  Żużel powstający w wyniku termicznego przekształcania odpadów, zrzucany będzie na końcu rusztu z procesu spalania, poprzez odżużlacz z zamknięciem wodnym, a następnie systemem podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do **węzła waloryzacji żużla**, do boksów, gdzie leżakuje w celu odwodnienia. Następnie ładowarka będzie transportowała żużel na linię waloryzacji.  Podczas procesu waloryzacji z żużli  i popiołów wydzielone będą metale żelazne i nieżelazne. Proces sezonowania polegać będzie na przenikaniu wilgoci zawartej  w powietrzu do ziaren żużla, gdzie zachodzą procesy hydratacji.  Żużel po procesie waloryzacji  i sezonowania magazynowany będzie  w boksach, do wysokości 0,5 m poniżej ścianek hali. W przypadku wyczerpania pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla dopuszcza się magazynowanie zwaloryzowanego żużla na betonowym placu wydzielonym bezpośrednio przy budynku waloryzacji o powierzchni  ok.  250 m2.  Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe  i przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (może być np. wykorzystywany w drogownictwie). |

„

**I.36. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.1. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VI.1.4.1. Proces przetwarzania odpadów wskazanych w tabeli nr 20 prowadzony będzie w instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, zlokalizowanej na terenie PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, na działce nr ewid. 498/4 i części działki nr 498/5 (obręb 217 Pobitno, jednostka ewidencyjna 186301\_1, Rzeszów) położonych przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie. Na działkach nr 331 i 497 będzie zlokalizowane połączenie komunikacyjne (zjazd) oraz przyłączenie do sieci dystrybucyjnej PGE Dystrybucja S.A. nowego źródła wytwórczego. Spółka posiadać będzie tytuł prawny do wymienionych nieruchomości.”

**I.37. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VI.1.4.2. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii (ITPOE) – roczna zdolność przetwarzania wynosi 112 000 Mg/rok, (~ 12,8 Mg/h, roczny czas pracy ~ 8 760 h/rok).”

**I.38. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.14. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VI.1.4.14. Prowadzona będzie obróbka poprocesowych odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 19 01 12 - żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione   
w 19 01 11, w procesie waloryzacji żużla, celem uzyskania odpadu żużla nadającego się do wykorzystania oraz wydzielenie z żużli surowców wtórnych - metali żelaznych i nieżelaznych”.

**I.39. W punkcie VI.1.4. podpunkt VI.1.4.15. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VI.1.4.15. Powstające w instalacji odpady niebezpieczne tj. popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne o kodzie 19 01 13\* i odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych o kodzie 19 01 07\* będą magazynowane w silosach, z których odbierane będą specjalistycznymi samochodami (autocysternami) lub samochodami ciężarowymi w naczepach transportowych (worki big-bag), celem ich dalszego zagospodarowania poza ITPOE. Transport popiołów odbywać się będzie przy pomocy systemów mechaniczno - pneumatycznych.”

**I.40. Punkt VI.2. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

**„VI.2. Proces przetwarzania odpadów w węźle do frakcjonowania i waloryzacji żużla:**

**VI.2.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania   
w linii waloryzacji i sezonowania żużla [IPPC]:**

**Tabela nr 22** Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania**:**

| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu poddawana odzyskowi** | **Ilość odpadów**  **[Mg/rok]** |
| --- | --- | --- |
| **19 01 12** | Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 | **59 130** |

**VI.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania:**

VI.2.2.1. Żużel o kodzie 19 01 12 kierowany do procesu waloryzacji i sezonowania nie będzie magazynowany na terenie Zakładu przez procesem.

VI.2.2.2. Wilgotny żużel zrzucany będzie na końcu rusztu z procesu spalania poprzez odżużlacz z zamknięciem wodnym, a następnie system podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do budynku waloryzacji i sezonowania żużla   
a następnie do boksów w wiacie waloryzacji i sezonowania żużla, gdzie prowadzony będzie proces jego odwodnienia.

**VI.2.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:**

VI.2.3.1. Proces przetwarzania odpadów żużli prowadzony będzie w węźle waloryzacji   
i sezonowania żużla w instalacji [IPPC] zlokalizowanej na terenie PGE EC S.A. Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, na działce nr ewid. 498/4 i części działki nr 498/5 (obręb 217 Pobitno, jednostka ewidencyjna 186301\_1, Rzeszów) położonych przy ulicy Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie. Spółka posiadać będzie tytuł prawny do wymienionych nieruchomości. Budynek waloryzacji żużla i wiata magazynowa posiadać będą szczelne podłoże z odwodnieniem liniowym.

VI.2.3.2. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w węźle do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, tj. do frakcjonowania i waloryzacji żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych. Roczna zdolność przetwarzania odpadów wynosi 59 130 Mg/rok (roczny czas pracy ~ 8 760 h/rok).

VI.2.3.3. Przetwarzanie odpadów będzie się odbywać metodą określoną jako R12  
- Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

VI.2.3.4. Celem procesu waloryzacji żużla jest uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych   
i nieżelaznych (również do odzysku).

VI.2.3.5. Żużel będzie poddawany sortowaniu i mechanicznej obróbce w węźle frakcjonowania i waloryzacji żużli z urządzeniami do odzysku metali.

VI.2.3.6. Proces przetwarzania żużla prowadzony będzie w sposób opisany w punkcie I.3.9. pozwolenia.

VI.2.3.7. W wyniku procesu waloryzacji żużli powstałych po procesie termicznego przekształcania odpadów wytwarzane będą metale żelazne i nieżelazne, inne frakcje żużli, które przekazywane będą firmom posiadającym stosowane zezwolenia celem zagospodarowania.

VI.2.3.8. Po procesie mechanicznego przetwarzania żużel będzie przenoszony (taśmociągi lub ładowarki mechaniczne) ponownie do miejsca sezonowania żużla   
w formie żelbetowych boksów (wiata magazynowa).

VI.2.3.9. Podczas sezonowania pobierane będą próbki frakcji żużla w celu sprawdzenia stopnia jego przekształcania i wymawalności.

VI.2.3.10. Prowadzone będą badania fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w szczególności pod kątem rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich, zawartości części organicznych w stałych produktach procesu spalania (żużel i popiół paleniskowy), mierzone przy pomocy zawartości całkowitego węgla organicznego (TOC – Total Organic Carbon) lub poprzez straty prażenia. Badania będą wykonywane 2 razy/rok.

**VI.2.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku procesu frakcjonowania   
i waloryzacji żużli w ciągu roku**:

**Tabela nr 23** Odpady wytwarzane w węźle waloryzacji i sezonowania żużla

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj**  **odpadu** | **Ilość odpadów Mg/rok** | **Sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadem** |
| 1 | **19 01 12** | Żużle  i popioły paleniskowe inne niż wymienione  w 19 01 11 | 59 130 | W celu dojrzewania żużel układany będzie  w stosy na placu dojrzewania (sezonowanie)  w poszczególnych boksach (wysokość magazynowania 0,5 m poniżej wysokości ścian działowych boksów). Żużel po procesie dojrzewania i sezonowania przekazywany będzie do wykorzystania odbiorcom.  W sytuacji wskazanej w pkt. III.5.2. pozwolenia dopuszcza się magazynowanie  zwaloryzowanego żużla na betonowym placu pow. 250 m2 bezpośrednio przy budynku waloryzacji żużla. |
| 2 | **19 12 02** | Metale żelazne | 4 139 | Odzyskane odpady metali magazynowane będą selektywnie w boksie lub w kontenerach  w budynku instalacji do waloryzacji  i sezonowania żużli (kontenery), a następnie odpady te przewożone będą do magazynu nr III, na terenie EC (poza terenem ITPOE). Odpady przekazywane będą do recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| 3 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 1 774 |
| **Łącznie maksymalnie 59 130 Mg/rok** | | | | |

**VI.2.4.1.** Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach oznaczonych kodami odpadów. „

**I.41. Punkt VII.1.7. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VII.1.7. Monitoring parametrów technicznych będzie prowadzony poprzez:

* całodobowy nadzór nad funkcjonowaniem instalacji prowadzony przez jej operatora,
* codzienne kontrole kluczowych elementów instalacji,
* nadzór nad efektywnym funkcjonowaniem instalacji oraz poszczególnych urządzeń, zgodnie z obowiązującą Instrukcją eksploatacji ITPOE,
* monitoring zużycia wody, energii i surowców chemicznych,
* monitoring prowadzonych operacji w systemie DCS zgodnie z instrukcjami technologicznymi i dokumentacją techniczno – ruchową urządzeń,
* monitoring stanowisk pacy w zakresie przestrzegania przepisów BHP,
* dokonywanie niezbędnych zmian i modyfikacji operacji technologicznych.”

**I.42. Punkt VII.1.10. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VII.1.10. Szczelność filtrów przeciwpyłowych przy emitorach E-P3/1, E-P3/2, E-P3/3 kontrolowana będzie poprzez pomiar ciśnienia przed i za workami filtracyjnymi oraz rejestrowana będzie w systemie DCS jako różnica ciśnień. Wyniki z w/w pomiarów będą na bieżąco analizowane przez operatora oraz archiwizowane w systemie DCS. Dodatkowo, codziennie będą przeprowadzane oględziny zbiorników magazynowych przez pracownika wydziału ITPOE.”

**I.43. Uchylam punkt VII.5.11. pozwolenia.**

**I.44. Uchylam punkt VII.6. pozwolenia.**

**I.45. Punkt VII.10.6. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VII.10.6. Prowadzona będzie ewidencja rodzajów i ilości odpadów wytworzonych   
w procesie waloryzacji i sezonowania żużla.”

**I.46.** **Punkt VIII.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„VIII.1.2. Monitoring jakości gruntów prowadzony będzie z częstotliwością 1 raz na   
10 lat w zakresie:

* metale ciężkie: As, Ba, Cd, Cr, Co, Cu, Pb, Hg, Mo, Ni, Sn i Zn,
* suma węglowodorów C6 – C12, składników frakcji benzyn,
* suma węglowodorów C12 –C35, składników frakcji oleju.
* węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, styren,
* wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA): naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(ghi)perylen, indeno (1,2,3-c,d)piren”.

**I.47. Punkt VIII.1.5. otrzymuje nowe brzmienie:**

*„*VIII.1.5**.** Pierwsze badania jakości gleby i ziemi w wyznaczonych sekcjach na terenie ITPOE należy przeprowadzić w roku 2019**,** a po ich wykonaniu – z częstotliwością 1 raz na 10 lat.”

**I.48. Punkt IX.1. otrzymuje nowe brzmienie:**

„IX.1. Jeżeli w ciągu roku wystąpi więcej niż 10 dni, w których pomiary zostaną unieważnione z powodu niesprawności lub konserwacji systemu do ciągłych pomiarów emisji, to należy podjąć działania w celu zwiększenia niezawodności pracy tego systemu.”

**I.49. Punkt IX.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„IX.2. O podjętych działaniach w celu zwiększenia niezawodności pracy ww. systemu należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.”

**I.50. Punkt X.7. otrzymuje nowe brzmienie:**

„X.7. Węzeł waloryzacji żużla wraz z wiatą magazynową posiadać będzie szczelną posadzkę z trwałym i nieprzepuszczalnym wyłożeniem powstrzymującym oddziaływanie chemiczne przechowywanego żużla (płyta fibrobetonowa, utwardzona powierzchniowo z betonu wodoszczelnego, o wysokiej odporności na agresywność odcieków), wyposażoną w system ujmowania i odprowadzania ścieków przemysłowych.”

**I.51. Punkt XI.3.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„XI.3.2. W raporcie należy również przedstawiać zestawienie roczne za rok poprzedni:

1. rodzaje i ilości odpadów skierowanych do termicznego przekształcania w instalacji ITPOE do procesu kwalifikowanego jako R1 lub D10,
2. rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku termicznego przekształcania odpadów oraz sposób gospodarowania nimi,
3. rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku procesu waloryzacji i sezonowania żużla (proces R12), oraz sposób gospodarowania nimi,
4. rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w toku eksploatacji instalacji oraz sposób gospodarowania nimi,
5. zużycie wody z poszczególnych systemów wodociągowych,
6. produkcji i zużycia energii elektrycznej oraz cieplnej,
7. zużycie surowców i paliw,
8. ilość wytworzonych ścieków przemysłowych z bunkra,
9. czas pracy instalacji,
10. prowadzonych przeglądach stanu technicznego instalacji, remontach i przestojach oraz awariach instalacji,
11. omówienie wyników monitoringu technologicznego instalacji,
12. omówienie badań fizycznych i chemicznych właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów (tj. żużla i popiołów paleniskowych)”.

**I.52. Punkt XII.3. otrzymuje nowe brzmienie:**

*„***XII.3. Powiadamianie o sytuacjach awaryjnych:**

XII.3.1. O sytuacji awaryjnej powodującej wstrzymanie pracy instalacji, o jej przyczynie   
i przewidywanym czasie trwania awarii, informowany będzie niezwłocznie (do 24 h od zaistnienia awarii) Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska i Marszałek Województwa Podkarpackiego.

XII.3.2. W przypadku awaryjnego postoju instalacji ITPOE w ciągu 48 h powiadomieni zostaną dostawcy odpadów. Odpady mogą być przyjmowane w warunkach odbiegających od normalnych, zgodnie z punktem III.5. pozwolenia. Odpady będą mogły być magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w punkcie III.5. pozwolenia.”

**I.53. Uchylam punkt XII.3.3. pozwolenia.**

**I.54. Po punkcie XII.3. dodaję punkt XII.4. o brzmieniu:**

**„XII.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:**

XII.4.1. Hala rozładunku odpadów o powierzchni wewnętrznej 1091 m2 i wysokości   
ok. 22 m stanowi odrębną strefę pożarową i jest oddzielona:

- od przestrzeni bunkra ścianami o odporności ogniowej REI 240 z otworami zamkniętymi bramami ruchomymi o odporności EIS 120.

- od budynku administracyjno – biurowego ścianami o odporności ogniowej REI 120   
i drzwiami EIS 60. Gęstość obciążenia ogniowego w hali do 500 MJ/m2.

Hala wykonana jest w klasie E odporności ogniowej.

XII.4.2. Bunkier magazynowy wyposażony jest w instalacje p.poż. i instalację sygnalizacji pożaru, kamery termowizyjne oraz urządzenia gaśnicze lei załadowczych   
i system zraszaczowy.

XII.4.3. Budynek waloryzacji żużla stanowi odrębną strefę pożarową. Wymagana klasa odporności pożarowej „D”. Obiekt wyposażono w gaśnice dla zabezpieczenia sprzętu kołowego oraz wykonano instalację zraszaczową. Detekcja zdarzeń pożarowych   
w tunelu realizowana jest poprzez kabel detekcyjny o temperaturze zadziałania 68C.

XII.4.4. Zadaszona wiata sezonowania żużla podzielona została na 13 boksów za pomocą żelbetowych szczelnych przegród o odporności ogniowej REI 120. W pobliżu wiaty zainstalowano 3 hydranty.

XII.4.5. Zaopatrzenie w wodę do celów przeciwpożarowych dla całego zakładu – wymagana ilość wody 50 l/s zapewniania przez obwodową sieć wodociągową przeciwpożarową z zabudowanymi hydrantami zewnętrznymi, zasilaną w dwóch miejscach. Zasilanie hydrantów zewnętrznych z pompowni wody przeciwpożarowej (źródło wody stanowi zbiornik p.poż. o pojemności ok. 1120 m3).

XII.4.6. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów winne być zlokalizowane   
w odrębnych strefach pożarowych.

XII.4.7. W przypadku magazynowania odpadów zbelowanych w zasiekach wiaty sezonowania żużla:

* ilość magazynowanych odpadów zbelowanych 3700 Mg, gęstość obciążenia ogniowego 32280 MJ/m2,
* zachować wysokość magazynowania co najmniej 1 metr poniżej wysokość zasieków,
* posiadać w gotowości użycia widładka typu Manitou z łyżką kłową o wysięgu 11 m, aby   
  w razie wzrostu temperatury w pryzmie odpadów była możliwość wywiezienia stwarzających zagrożenie bel z odpadami,
* kontrolować temperaturę pryzm przy pomocy pirometru co najmniej 2 x na dobę,
* ze względu na brak hydrantów wewnętrznych na czas awaryjnego magazynowania odpadów wyposażyć w dwa agregaty proszkowe AP-25,
* czas magazynowania bel maksymalnie 7 dni.„

**I.55. Punkt XIII.16. pozwolenia otrzymuje nowe brzmienie:**

„XIII.16. Prowadzona będzie obróbka pozostałości z procesu termicznego przekształcania odpadów, m.in. żużla w węźle waloryzacji żużla. Żużel ten kierowany będzie do boksów, zorganizowanych na mocnym i nieprzepuszczalnym podłożu, pokrytym wyłożeniem powstrzymującym oddziaływanie chemiczne przechowywanego żużla”.

**I.56. Uchylam punkt XX. pozwolenia.**

**I.57. Po punkcie XVIII. dodaję punkt XIX. o brzmieniu:**

**„XIX. Zabezpieczenie roszczeń.**

XIX. W stosunku do posiadacza odpadów tj. PGE Energia Ciepła S.A.,   
Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8,   
NIP 642-000-06-42, REGON 273204260, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

* decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
* obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
  o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania, łącznie   
  z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia   
  13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie   
  w ramach prowadzonej przez PGE Energia Ciepła S.A., Oddział Elektrociepłownia   
  w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8, w zakresie przetwarzania odpadów,   
  na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów – w formie gwarancji bankowej w wysokości 1 694 000 zł (jeden milion sześćset dziewięćdziesiąt cztery tysiące złotych).”

XIX.1. Gwarancja bankowa zapewniać będzie możliwość skorzystania z niej przez beneficjenta do wysokości kwoty w niej ustalonej w sytuacjach przewidzianych   
w art. 48a ustawy o odpadach.

XIX.2. Gwarancja bankowa powinna być utrzymywana przez cały okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego i po zakończeniu obowiązywania tego pozwolenia,   
do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach.”

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

**U z a s a d n i e n i e**

Wnioskiem z dnia 3 marca 2020r. znak: DOP/PTE/280/4-1/71/2020 PGE Energia Ciepła S.A. ul. Złota 59, 00-120 Warszawa, NIP 642-000-06-42, REGON 273204260   
– reprezentowana przez Pełnomocnika - wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 maja 2018 r. znak: OS-I.7222.42.6.2017.RD, zmienionej decyzją Ministra Środowiska z dn. 2 sierpnia 2018 r. znak: DOŚ.III.285.27.2018.DS, oraz decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 21.03.2019 r. znak: OS-I.7222.10.1. 2019.RD, w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie

* Instalacji Termicznego Przetwarzania z Odzyskiem Energii o zdolności przetwarzania 100 000 Mg/rok (12,5 Mg/h) (ITPOE) [instalacja typu IPPC] oraz
* Instalacji waloryzacji i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów, z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych o wydajności maksymalnej 54 000 Mg/rok [instalacja typu IPPC]

zlokalizowanych na terenie przy ul. Ciepłowniczej 8 w Rzeszowie.

Po analizie wymogów formalno – prawnych wniosku, pismem z dn. 16 marca 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego   
w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 257/2020. Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dn. 16 marca 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, celem rejestracji.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz   
o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 poz. 247 t.j.).

W toku prowadzonego postępowania tj. w dniu 31 marca 2020 r.   
w związku z ogłoszeniem stanu epidemicznego na terenie kraju, na podstawie   
art. 15 zzs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 i 567), wprowadzonym przez ustawę z dnia 31 marca 2020 r. o zmianie ustawy o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2020 r. poz. 568), zawieszony został bieg terminów administracyjnych.   
W art. 46 pkt 20 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz. U. z 2020 r. poz. 875) uchylono art. 15 zzs ustawy „COVID-19”. Terminy w postępowaniach m.in. administracyjnych rozpoczęły bieg po upływie 7 dni od dnia wejścia w życie ustawy   
(art. 68 ust. 7 ustawy zm.), która weszła w życie w dniu następującym po dniu ogłoszenia   
(czyli od 16 maja 2020 r.). Bieg terminów rozpoczął się więc z dniem 23 maja 2020 r.

**Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:**

Eksploatacja przedmiotowych instalacji kwalifikowanych zgodnie załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj. jako:

* pkt. 5 ppkt. 2 lit. a) – instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z odzyskiem energii, o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – instalacja typu IPPC,
* pkt. 5 ppkt. 3 lit. b) - instalacja w gospodarce odpadami do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w procesie odzysku, o zdolności przetwarzania ponad   
  75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużla i popiołów – instalacja typu IPPC,

wymagała uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja do termicznego przekształcania odpadów z odzyskiem energii kwalifikowana jest zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów   
z dn. 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2016 r. poz. 71), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznego przekształcania odpadów, krakingu odpadów, fizykochemicznej obróbki odpadów, o wydajności nie mniejszej niż 100 ton dziennie.

Węzeł waloryzacji i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów, kwalifikuje się zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dn. 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (…),   
do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu [art. 3 ust. 1 pkt 21](https://sip.lex.pl/#/document/17940659?unitId=art(3)ust(1)pkt(21)&cm=DOCUMENT) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46 (…), mogące przyjmować odpady   
w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę (…).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów   
z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 poz. 71 ze zm.) jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

**Przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest:**

1. Dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do nowych wymogów ustawy   
   Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, wprowadzonych ustawą   
   z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw   
   (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592).
2. Zwiększenie nominalnej wydajności linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych ITPOE z 100 000 Mg/rok na 112 000 Mg/rok (z 12,5 Mg/h na 12,8 Mg/h odpadów). Wydłużenie czasu pracy instalacji z 8000 na 8760 h/rok.
3. Zwiększenie wydajności węzła do waloryzacji i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, z odzyskiem metali żelaznych   
   i nieżelaznych, z 54 000 Mg/rok na 59 130 Mg/rok (proces R12).
4. Zawracanie emisji z budynku przetwarzania żużla po podczyszczeniu do hali.
5. Zmiany w zakresie pracy instalacji w zakresie warunków odbiegających od normalnych, tj. miejsca prowadzenia procesu belowania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania w sytuacji wstrzymania pracy ITPOE oraz zmiana miejsca   
   i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych o kodzie 19 01 07\* i 19 01 13\*
6. Ustanowienie zabezpieczenia roszczeń dla instalacji ITPOE, zgodnie z wymogiem   
   art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w związku z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem   
z dnia 7 kwietnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, wystąpiłem do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Podkarpackiego, w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Pismem z dnia 15 kwietnia 2020 r. znak: DTWI.7021.240.2020.DS Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie poinformował, że kontrola, o której mowa w art. 41a ustawy o odpadach nie dotyczy instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania, uwzględniając zapisy art. 41 ust. 6a ustawy   
z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zwrócono się pismem z dnia z dnia 7 kwietnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, do Prezydenta Miasta Rzeszowa jako organu właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów o wydanie opinii. Postanowieniem z dnia 17 kwietnia 2020 r. znak: SR.VI.6223.5.2020 Prezydent Miasta Rzeszowa zaopiniował wniosek PGE EC S.A. pozytywnie, pod warunkiem, że planowane zmiany nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, przy wniosku   
o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzgledniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów, Spółka przedłożyła „Operat przeciwpożarowy, 2019 r.” opracowany przez Rzeczoznawcę   
ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie z dnia 31 lipca 2019 r. znak: MZ.5585.45-2.19 uzgadniające warunki operatu p.pożarowego. Działając na podstawie art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 7 kwietnia   
2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, wystąpiłem do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Po wszczęciu przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie czynności kontrolno – rozpoznawczych na terenie ITPOE, pismem   
z dnia 26 czerwca 2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-4/201/20 skierowanym do Komendanta Miejskiego PSP w Rzeszowie- PGE EC S.A. wnioskowało o zawieszenie prowadzonych czynności, ze względu na konieczność usunięcia usterek klap p.poż. w bunkrze magazynowym oraz naprawy uszkodzonej bramy do bunkra.

Pismem z dn. 21 września 2020 r. PGE poinformowało o przedłużających się czynnościach kontrolnych prowadzonych przez Komendanta Miejskiego PSP w Rzeszowie na terenie Zakładu. Następnie, pismem z dnia 30 listopada 2020 znak: DOP/PTE/280/4-7/404/2020 prowadzący instalacje wystąpił o zawieszenie prowadzonego postępowania. **W związku   
z powyższym, działając na podstawie** **art. 98 § 1 i art. 101 ustawy kpa, postanowieniem z dn. 10 grudnia 2020 r. znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD Marszałek Województwa Podkarpackiego zawiesił prowadzone postępowanie administracyjne w przedmiocie rozpatrzenia wniosku.**

Pismem z dnia 26 marca 2021 r. Wnioskodawca wystąpił o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego. **Uwzględniając wniosek, postanowieniem z dnia   
30 marca 2021 r znak: OS-I.7222.13.4.2020.RD, działając na podst. art. 98 §2 Kpa Marszałek Województwa Podkarpackiego podjął prowadzone postępowanie.**

Zgodnie z art. 42 ust. 7 ustawy o odpadach, ogłoszeniem z dnia 31 marca  
2021 r. znak: OS.I.7222.13.4.2020.RD podałem do publicznej wiadomości informację   
o wszczęciu przedmiotowego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla spalarni odpadów oraz poinformowałem o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji w dniach 7 kwietnia 2021 r. do dnia 6 maja 2021 r.Ogłoszenie było dostępne na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego   
w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Po wznowieniu zawieszonego postepowania, pismem z dnia 13 maja 2021 r. Marszałek Województwa Podkarpackiego ponownie wystąpił do Komendanta Miejskiego PSP w Rzeszowie o podjęcie kontroli ITPOE.

W dniu 23 czerwca 2021 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie pismem z dn. 18 czerwca 2021 r. znak: MZ.5585.20-5.21 po przeprowadzeniu kontroli instalacji w dniu 8 czerwca 2021 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie p. poż.

Uzupełnienia do wniosku przedłożone zostały przy pismach: z dnia 29 czerwca   
2020 r. znak: DOP/PTE/280/4-5/199/2020, z dnia 27 maja 2021 r. znak: DOP/PTE/280/4-17/161/2021**.**

**Uwzględniając wniosek oraz wymogi prawne w niniejszej decyzji ustaliłem co następuje:**

**W niniejszej decyzji wprowadziłem zapisy dotyczące zwiększenia nominalnej wydajności linii termicznego przekształcania odpadów komunalnych ITPOE z 100 000 Mg/rok na 112 000 Mg/rok (z 12,5 Mg/h na 12,8 Mg/h odpadów).** Wydłużenie czasu pracy instalacji z 8000 na 8760 h/rok. Uwzględniając wniosek, wprowadziłem zmiany w punktach   
I.1. i I.2.1. (tabela nr 1), I.2.3.1., VI.1.4.1., VI.1.4.2., VI.1.3. (tabela nr 21) pozwolenia.

W punkcie VI.1. pozwolenia podpunkt VI.1.1. (tabela nr 20) otrzymał nowe brzmienie.Sumaryczna maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do termicznego przekształcania   
w procesie R1/D10 nie przekroczy 112 000 Mg odpadów na rok.

Zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów komunalnych w ITPOE ze 100 000 Mg do   
112 000 Mg umożliwi termiczne przekształcenie z odzyskiem energii z odpadów większej ilości odpadów a jednocześnie przetwarzanie to będzie realizowane przy zapewnieniu wysokosprawnej produkcji energii elektrycznej w skojarzeniu z produkcją ciepła.

**Wniosek obejmuje również zwiększenie wydajności węzła do waloryzacji   
i dojrzewania żużla z procesu termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne z 54 000 Mg/rok na 59 130 Mg/rok (~ 162 Mg/dobę).**

Czas pracy węzła zwiększono z 8 000 na 8 760 h/rok. Uwzględniając powyższe, w punktach I.1. i I.2.2. (tabela nr 2), I.2.3.2., I.3.4., VI.2.1. (tabela nr 22), VI.2.4. (tabela nr 23), XIII.16., X.7. pozwolenia wprowadziłem stosowne zmiany. Proces przetwarzania żużla prowadzony będzie w sposób opisany w punkcie I.3.9. pozwolenia.

Zgodnie z wnioskiem zmieniono kwalifikację procesu odzysku żużla zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach z procesu R4 [Recykling lub odzysk metali i związków metali]   
na proces R12 [Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 (obejmuje procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, separację, przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych   
w poz. R1-R11)], zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach.

Jak ustalono w punkcie VI.2.2. pozwolenia, odpady żużla o kodzie 19 01 12 kierowane do procesu waloryzacji i sezonowania nie będą magazynowane na terenie Zakładu przed procesem. Wilgotny żużel zrzucany będzie na końcu rusztu z procesu spalania poprzez odżużlacz z zamknięciem wodnym, a następnie system podajników taśmowych będzie transportowany podziemnym tunelem do budynku waloryzacji i sezonowania żużla   
a następnie do boksów w wiacie waloryzacji i sezonowania żużla, gdzie prowadzony będzie proces jego odwodnienia. Budynek waloryzacji żużla i wiata magazynowa posiadać będą szczelne podłoże z odwodnieniem liniowym.

Celem procesu waloryzacji żużla jest uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych   
i nieżelaznych (również do odzysku). W wyniku procesu przetwarzania żużla wytwarzane będą odpady o kodach: 19 01 12 – Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione   
w 19 01 11, 19 12 02 – Metale żelazne,19 12 03 - Metale nieżelazne. Na terenie Zakładu   
nie jest prowadzony ostateczny proces odzysku wytworzonych odpadów.

Zwiększenie czasu pracy węzła waloryzacji żużla umożliwi przetworzenie większej ilości wytwarzanego żużla w ciągu roku, co w konsekwencji zwiększy ilość żużla nadającego się do wykorzystania m.in. w budownictwie przemysłowym lub przy budowie dróg, jak również wydzielonych z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych nadających się również do odzysku.

Ze względu na potrzebę wprowadzenia zmian technicznych w węźle waloryzacji żużla, mających na celu skierowanie wylotu powietrza z filtra tkaninowego do hali, wprowadzono zmiany w punkcie I.2.3.2.1. i IV.1.3.1. pozwolenia. W konsekwencji uchyliłem punkt II.1.2.   
i tabelę nr 6, pkt. II.2.2. i tabelę nr 8 pozwolenia oraz punkt IV.1.2. i tabelę   
nr 12. W celu zabezpieczenia otoczenia przed emisją niezorganizowaną pyłu,   
nad urządzeniami węzła waloryzacji żużla zainstalowane będą okapy miejscowe z odciągiem mechanicznym, zabezpieczonym filtrem tkaninowym. Wylot powietrza z filtra tkaninowego skierowany będzie do hali. Punkt VII.1.10. otrzymał nowe brzmienie.

Ze względu na konieczność dostosowania pracy ciągłego monitoringu emisji do rzeczywistych warunków prowadzenia uruchomienia, normalnej pracy i odstawienia instalacji, w tym ze względu na dużą zmienność zawartości tlenu w spalinach, wynikającą z różnorodności spalanych odpadów oraz potrzebę uzależnienia kryteriów i parametrów określających pracę systemu ciągłego monitoringu emisji w poszczególnych stanach rozruchu i wyłączenia głównie od temperatury w komorze spalania, zweryfikowano zapisy punktu III.2. pozwolenia.

Zgodnie z wymogiem §20 ust. 8 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września   
2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860),   
o sytuacji powodującej niedotrzymanie standardów emisyjnych określonych dla instalacji -   
w ciągu 24 h od momentu stwierdzenia ich niedotrzymania - powiadomieni zostaną Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska oraz Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Zgodnie z wymogiem§ 21. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września   
2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, w przypadku procesu spalania odpadów w przypadku, gdy przekraczane są standardy emisyjne, proces ten nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny w przypadku, gdy przekraczane są standardy emisyjne. W okresie tym, dla instalacji i urządzeń spalania odpadów dokonuje się oceny średniego 30-minutowego stężenia pyłu, tlenku węgla i substancji organicznych wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny, przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych.

W nowym punkcie I.3.9. pozwolenia przedstawiłem poprawiony opis procesu technologicznego waloryzacji i dojrzewania żużla prowadzonego w węźle waloryzacji. Proces technologiczny przetwarzania żużla nie wymaga jego magazynowania przed procesem.   
Żużel kierowany będzie bezpośrednio do procesu odwadniania i dojrzewania.

W punkcie III.5.1. pozwolenia wprowadzono zmiany w zakresie warunków prowadzenia procesu belowania odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w sytuacjach awaryjnych powodujących wstrzymania procesu spalania odpadów i przestoju instalacji lub w przypadku remontu instalacji. Przyjmowane odpady będą kierowane do bunkra a następnie będą zagęszczane i owijane folią na wyznaczonym placu o powierzchni 250 m2 przy hali rozładunkowej odpadów Zbelowane odpady będą niezwłocznie kierowane do magazynowania w wiacie waloryzacji żużla o utwardzonej powierzchni ok. 745 m2. Ilość magazynowanych odpadów nie przekroczy jednorazowo ok. 3 700 Mg. Maksymalny czas magazynowania zbelowanych odpadów w wiacie waloryzacji żużla wynosił będzie ok. 7 dni.

Ze względu na zmiany zapisów ustalonych w pkt. III.5.1. decyzji dotyczących miejsca magazynowania zbelowanych odpadów, uchyliłem punkt XX. pozwolenia. Proces belowania odpadów prowadzony był do tej pory w hali przyjęcia odpadów do przetwarzania, jednak warunki operatu przeciwpożarowego, opracowanego w 2019 r. nie dopuszczały prowadzenia tego procesu w hali, ze względu na zabezpieczenia przeciwpożarowe.

Jednocześnie, ze względu na potrzebę uwzględnienia możliwości magazynowania popiołów lotnych i odpadów paleniskowych o kodzie 19 01 07\* i 19 01 13\* w szczelnych workach typu „big-bag”, również podczas prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych urządzeń związanych z transportem popiołu do silosów w celu uniknięcia postoju instalacji   
w tym czasie, w punkcie III.5.2. pozwolenia zezwolono na magazynowanie tych odpadów na wydzielonym, utwardzonym, betonowym podłożu w budynku sezonowania żużla. Worki typu „big-bag” będą wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na działanie magazynowanych w nich odpadów, zszytych w sposób trwały, uniemożliwiający przypadkowe rozerwanie w czasie załadunku i transportu.

W punkcie III.5.3. pozwolenia dopuszczono magazynowanie odpadów wytworzonego żużla po procesie waloryzacji i sezonowania o kodzie 19 01 12, luzem na betonowym placu   
o powierzchni ok. 250 m2,wyznaczonym bezpośrednio przy budynku waloryzacji. Magazynowanie dopuszczone wyłącznie w sytuacji udokumentowanego wstrzymania odbioru zwaloryzowanego żużlu przez odbiorcę, bądź awarii instalacji u odbiorcy żużla - do czasu wznowienia odbioru a w konsekwencji - wyczerpania się pojemności magazynowej wiaty waloryzacji żużla.

Prowadzony będzie rejestr czasu magazynowania odpadów w warunkach odbiegających od normalnych.

Ze względu na zaopatrzenie instalacji w wodę do celów technologicznych   
z Elektrociepłowni, natomiast do celów socjalno-bytowych z miejskiej sieci wodociągowej (MPWiK Rzeszów) oraz większe zużycie wody surowej, wynikające z niedoszacowania na etapie projektowym instalacji, skorygowano zapisy punktów V.3.4. i V.3.5. pozwolenia   
w zakresie zużycie wody na poszczególne cele. Roczne zużycie wody (surowej i demi)   
na potrzeby technologiczne zakładu wynosić będzie max. 30 400 m3/rok   
(wzrośnie o ok. 27 %).

Ze względu na wykorzystanie wód opadowo - roztopowych w obiegu zamkniętym wody technologicznej oraz brak technicznych możliwości ich opomiarowania uchylono punkt   
V.3.7. pozwolenia.

Jak ustalono w punkcie II.3.2. pozwolenia ścieki przemysłowe stanowiące: odmuliny   
i odsoliny z kotła, ścieki z układu odzysku ciepła i oczyszczania kondensatu, ścieki zmywne   
z pomieszczeń hali rozładowczej i hali procesowej, ścieki z tunelu zbiorczego taśmociągu żużla, wykorzystywane są w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym.   
W przypadku powstania ścieków w miejscu belowania odpadów na placu oraz magazynowania żużla na placu - zanieczyszczone wody opadowe również wykorzystywane będą w procesach technologicznych w obiegu zamkniętym.Ścieki nie będą odprowadzane poza teren instalacji. Uwzględniając powyższe wprowadzono zmiany w punkcie IV.2.6. pozwolenia.

Ze względu na wnioskowanie zmiany instalacji waloryzacji żużla na węzeł oraz potrzebę skorygowania zużycia energii na potrzeby własne, wynikającego z większego czasu pracy instalacji, w punkcie V.1.2. pozwolenia zezwoliłem na zwiększenie zużycia energii elektrycznej na potrzeby własne ITPOE z 16 000 na 17 520 MWh/rok.

Ze względu na większe zużycie wykorzystywanych substancji na potrzeby ITPOE wynikające z niedoszacowania na etapie projektowania instalacji, w punkcie V.2. pozwolenia zezwoliłem na wzrost ilości zużywanych surowców (tab. nr 19).

W pozwoleniu zintegrowanym wprowadziłem zmiany wynikające z dostosowania pozwolenia do nowych wymogów ustawy o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska, znowelizowanych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592). Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 2 pkt 5) ustawy   
o odpadach w niniejszej decyzji, na podstawie wniosku określiłem:

* + miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów,
  + maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
  + największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie   
    w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
  + całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów w ITPOE   
    (punkt I.2.3.9. decyzji).

W punkcie VI.1.2. pozwolenia, w nowej tabeli nr 21A ustaliłem maksymalne ilości magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE, zlokalizowane   
w bunkrze magazynowym, omówionym w pkt. I.2.3.1.pozwolenia oraz w wiacie waloryzacji żużla (tylko w sytuacji awaryjnej).

Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w ITPOE, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania to 8 000 Mg. W przypadku konieczności pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych opisanych w punkcie III.5. pozwolenia, dopuszcza się dodatkową ilość 3 700 Mg\* opadów zbelowanych magazynowanych w wiacie waloryzacji żużla (\*tylko w sytuacjach awaryjnych).

Jednocześnie, spełniając wymóg art. 48a ust. 1 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r.   
o odpadach, dotyczący obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, w związku   
art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, postanowieniem z dnia 11 maja 2021 r. znak: OS.I.7222.13.4.2020.RD ustaliłem wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń (gwarancja bankowa) umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów, tj. PGE Energia Ciepła S.A.,   
Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie, 35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8,   
NIP 642-000-06-42, REGON 273204260, usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
o odpadach, tj. naruszenia przez posiadacza odpadów warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego uwzgledniającego przetwarzanie odpadów – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej przez PGE Energia Ciepła S.A., Oddział Elektrociepłownia w Rzeszowie,   
35-959 Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8, w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego na eksploatację ITPOE.

We wniosku przedstawiono wyliczenie wysokości zabezpieczenia roszczeń o którym mowa   
w art. 48a ustawy o odpadach. Przedstawiona we wniosku wysokość zabezpieczenia roszczeń wyliczona została zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Wysokość zabezpieczenia roszczeń w w/w wysokości ustalona została zgodnie   
z § 2 ust. 1 i ust. 2 obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256), tj. na podstawie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania odpadów oraz stawki zabezpieczenia roszczeń wskazanej w § 2 ust. 1 w/w rozporządzenia z podziałem na dane kategorie. Zgodnie z § 2 ust. 2 w/w rozporządzenia stawki zabezpieczenia roszczeń określone w ust. 1 pomniejszone zostały o 35% dla odpadów przetwarzanych, magazynowanych   
w instalacji komunalnej. Zgodnie z art. 48a. ust. 2 ustawy o odpadach obowiązkiem ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie zostały objęte odpady popiołów, żużli i gipsów magazynowane na terenie przedmiotowych instalacji.

Zgodnie z wymogiem art. 187 ust. 4a. ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie XIX. pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, ustaliłem wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w [art. 48a](https://sip.lex.pl/#/document/17940659?unitId=art(48(a))&cm=DOCUMENT) ustawy z dnia   
14 grudnia 2012 r. o odpadach, z tytułu wystąpienia negatywnych skutków   
w środowisku, w wyniku działalności instalacji ITPOE w m. Rzeszów.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 1. Pkt. 2b. 8) ustawy Prawo ochrony środowiska   
w nowym punkcie XII.4. ustaliłem warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w [art. 42 ust. 4b pkt 1](https://sip.lex.pl/#/document/17940659?unitId=art(42)ust(4(b))pkt(1)&cm=DOCUMENT) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
o odpadach.

W punktach XII.3.1. i XII.3.2.zmodyfikowałem zapisy dotyczącepowiadamiania   
o sytuacji awaryjnej. Ze względu na zmianę przepisów dot. gospodarki odpadami, znoszących Regionalne Instalacje Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) oraz szczegółowe zapisy w umowach cywilno-prawnych na dostawę odpadów, dot. czasowego postoju instalacji, uchyliłempkt. XII.3.3.pozwolenia, dotyczący kierowania odpadów do instalacji zastępczej   
w przypadku postoju instalacji ITPOE.

Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt. 3 i 4 ustawy Poś w punkcie VIII.1. pozwolenia zintegrowanego określone zostały wymagania w zakresie prowadzenia monitoringu jakości gleby i ziemi na terenie Zakładu. Ze względu na wyniki badań jakości gruntów pobranych   
w 2019 roku z terenu ITPOE, kształtujące się na poziomie znacznie poniżej wartości dopuszczalnych, określonych zgodnie z rozporządzeniem MŚ w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395) oraz zapisy art. 217a ust.1 pkt.1) ustawy POŚ (Dz.U.2020 poz.1219 t.j), zgodnie z którymi badania zanieczyszczenia gleby i ziemi wykonywane są raz na 10 lat, Spółka wniosła   
o zmniejszenie częstotliwości prowadzonych badań gleby i ziemi z 1 raz na 5 lat na 1 raz na 10 lat. Uwzględniając wniosekwprowadziłem zmiany w punkcie VIII.1.2. i VIII.1.5. decyzji.

W nowym punkcie XII.4.decyzji ustalono warunki przeciwpożarowe wynikające   
z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia   
14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy   
o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592)

Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także   
w innych przypadkach oraz na innych zasadach (…), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

**Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.**

**Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.**

**Pouczenie:**

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania   
do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać   
w dwóch egzemplarzach.

2. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może, w formie oświadczenia doręczonego do Marszałka Województwa Podkarpackiego, zrzec się prawa do wniesienia odwołania od wydanej decyzji. Z dniem doręczenia do organu administracji publicznej oświadczenia   
o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

3. Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 12.09.2019 r.

na rachunek bankowy

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

**ANDRZEJ KULG**

DYREKTOR DEPARTAMENTU

OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Pełnomocnik
2. a/a
3. OS.I.

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (e-puap)
2. Minister Klimatu i Środowiska (e-puap)